

ООО ПФ «АРС-Пром»

ОКП 11 2000

Группа В22  
(ОКС 77.140.70)

**СОГЛАСОВАНО**



Директор  
ООО «Новосибирский  
Центр Сертификации»  
В.В. Пуртов  
« 28 » сентября 2018 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор  
ООО ПФ «АРС-Пром»  
Ю.В. Юрченко  
« 20 » февраля 2014 г.

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ  
НЕСУЩИХ И ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 1120-011-54108389-2014**

Вводятся впервые

Введены в действие с « 01 » марта 2014 г.

**РАЗРАБОТАНО**

ООО ПФ «АРС-Пром»

Н.А. Журавлев  
« 18 » февраля 2014 г.



**КОПИЯ ВЕРНА**  
Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Вводная часть	3
1. Технические требования	4
1.1 Основные параметры и характеристики	4
1.2 Требования к исходным материалам	4
1.3 Требования к защитным покрытиям	4
1.4 Требования к геометрическим параметрам	5
1.5 Комплектность	5
1.6 Маркировка	5
1.7 Упаковка	6
2. Требования техники безопасности и охраны окружающей среды	6
3. Правила приемки	6
4. Методы контроля	7
5. Транспортирование и хранение	7
6. Указания по эксплуатации	8
7. Гарантии изготовителя	8
8. Авторские права	8
Приложение А (обязательное). Перечень нормативных технических документов, на которые даны ссылки в тексте	9
Приложение Б (обязательное). Формы, типы и размеры профилей стальных гнутых	10
Приложение В (справочное). Геометрические характеристики профилей стальных гнутых	29
Лист регистрации изменений	53



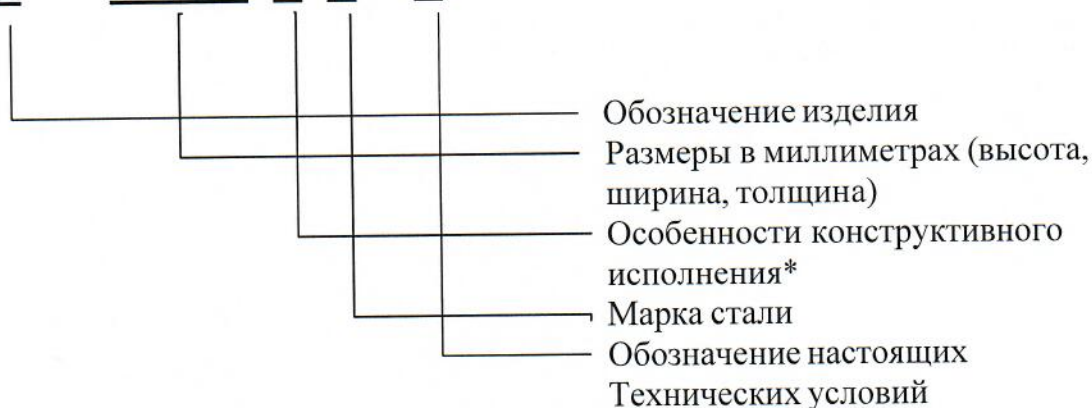
ТУ 1120-011-54108389-2014								
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Профили стальные гнутые несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений	Лит.	Лист	Листов
Разработал							2	53
Проверил						ООО ПФ «АРС-Пром»		
Н. контр.								
Утвердил								

Настоящие технические условия распространяются на профили стальные гнутые несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений из тонколистового проката (далее профили), изготовленные методом холодной гибки и используемые для монтажа несущих элементов ограждающих конструкций в промышленных, общественных, жилых зданиях и сооружениях различного назначения в неагрессивной и слабоагрессивной средах при температуре от минус 50 °С до плюс 80 °С.

Настоящие технические условия могут быть применены для сертификации продукции в Системе сертификации ГОСТ Р в строительстве.

Настоящие технические условия устанавливают следующее условное обозначение профилей:

**АРС X - X-X-X-X-X - X**



Условное обозначение профилей состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение типа профиля.

Во второй группе приводят значение геометрических размеров профиля в миллиметрах.

В третьей группе указывают для профилей стоечных упрощенных и термопрофилей стоечных упрощенных особенности конструктивного исполнения: с коммуникационными отверстиями - КО.

Пример условного обозначения профилей:

АРС ПС-100-50-0,8-С 350 - ТУ 1120-011-54108389-2014

Профиль стоечный высотой 100 мм, шириной 50 мм, толщиной 0,8 мм, сталь марки С 350 по ТУ 1120-011-54108389-2014.

АРС ПСУ-150-50-1,5-КО - С 350 - ТУ 1120-011-54108389-2014

Профиль стоечный упрощенный высотой 150 мм, шириной 50 мм, толщиной 1,5 мм, с коммуникационным отверстием, сталь марки С 350 по ТУ 1120-011-54108389-2014.

Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

						ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист 3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Профили должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам предприятия – изготовителя.

1.1.2 Наименование, форма, типы и размеры профилей приведены в приложении Б.

## 1.2 Требования к исходным материалам

1.2.1 Для изготовления профилей применяется тонколистовой оцинкованный прокат из сталей марок С 250 - С350 по ГОСТ Р 52246- 2004, прокат листовой холоднокатаный из стали марки 08пс по ГОСТ 19904-90.

1.2.2 Для изготовления профилей должен использоваться прокат толщиной 0,8; 1,0; 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,9; 2,0 мм.

## 1.3 Требования к защитным покрытиям

1.3.1 Качество цинкового покрытия профилей должно удовлетворять требованиям нормативных документов на материал исходной заготовки для их изготовления.

1.3.2 На поверхности покрытия допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающих сплошность покрытия.

1.3.3 На кромках и торцах гнутых профилей не должно быть зазубрин, расслоений, рваной и затянутой кромки. На кромках и торцах гнутых профилей допускаются вмятины и забоины, не выводящие размеры профиля за номинальные размеры.



					ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 1.4 Требования к геометрическим параметрам

1.4.1 По согласованию изготовителя и потребителя допускается изготавливать профили любой мерной длины.

1.4.2 Предельные отклонения по длине профилей не должны превышать  $\pm 4,0$  мм.

1.4.3 Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать  $1^{\circ}$  на 1 м длины. Общее скручивание не должно превышать произведения допускаемого скручивания на 1 м на длину в метрах и не должно превышать  $10^{\circ}$ .

1.4.4 Кривизна профилей не должна превышать 0,1 % измеряемой длины.

1.4.5 Предельные отклонения от угла  $90^{\circ}$  не должны превышать  $\pm 1^{\circ}30'$ .

1.4.6 Предельные отклонения по толщине профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ 19904 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

1.4.7 Серповидность профилей не должна превышать 1 мм на 1 м длины. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину в метрах.

1.4.8 Косина реза к продольной оси профилей не должна превышать  $1^{\circ}30'$ .

## 1.5 Комплектность

1.5.1 В комплект поставки в соответствии с заказом должны входить:

- профили заказанных марок из одного материала исходной заготовки;
- документ о качестве на отгружаемую продукцию.

## 1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировку наносят на ярлыке, который крепят к пакету. Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия и товарный знак предприятия – изготовителя;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение профилей;
- количество профилей в пакете;
- штамп технического контроля предприятия – изготовителя;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

1.6.2 Маркировка может также содержать дополнительную информацию в зависимости от условий контракта.



					ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист
						5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 1.7 Упаковка

1.7.1 Упаковку производят по чертежам предприятия-изготовителя утвержденным в установленном порядке. Упаковка должна обеспечивать сохранность профилей и их поверхности от механических повреждений.

1.7.2 При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846.

1.7.3 Упаковка профилей предназначенных для экспорта, должна соответствовать нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, и в соответствии с контрактом.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Профили являются пожаробезопасной и не токсичной продукцией, не представляют опасности для жизни, здоровья и окружающей среды, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду.

2.2 Все работы связанные с производством профилей, должны производиться с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.002.

2.3 Параметры микроклимата на рабочих местах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, СанПиН 2.2.4.548.

## 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки профилей – по ГОСТ 7566.

3.2 Приёмку профилей производят партиями. Партией считают профили одного типоразмера, изготовленные из заготовок одной партии. Допускается формирование партий из профилей, изготовленных из заготовок разных партий одного предприятия-изготовителя.

3.3 Проверке внешнего вида подлежит каждое изделие.

3.4 Для контроля геометрических показателей качества профилей на соответствие требованиям отбирают не менее 2% от массы партии, но не менее 2 профилей.

3.5 Партию считают принятой, если показатели качества изделий соответствуют требованиям настоящих технических условий.

3.6 При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей качества, партию подвергают поштучной приемке.

3.7 Каждая партия отгружаемой продукции должна сопровождаться документом, содержащим:

- наименование предприятия изготовителя;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение профилей, количество изделий в партии;
- номер партии и дату изготовления;
- условное обозначение настоящих технических условий;
- информацию о сертификации (№ и дату выдачи сертификата соответствия);
- штамп ОТК предприятия-изготовителя.

Копия верна  
Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

						Лист
					ТУ 1120-011-54108389-2014	6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.8 Потребитель имеет право на контрольную проверку качества, применяя правила отбора проб и методы испытаний в указанном порядке.

#### 4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Марка, свойства, толщина проката, а также качество цинкового, алюмоцинкового и полимерного покрытия исходной заготовки должны быть удостоверены документом о качестве предприятия-изготовителя заготовки.

4.2 Качество поверхности цинкового, алюмоцинкового и полимерного покрытия изделий определяют визуально.

4.3 Размеры поперечного сечения профилей определяют на расстоянии 100 мм от торца.

4.4 Размеры профилей контролируют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмасом по ГОСТ 164.

4.5 Кривизну профилей определяют металлической линейкой по ГОСТ 427.

4.6 Скручивание и косину резцов профилей определяют угломером ГОСТ 5378.

4.7 Предельные отклонения от угла  $90^\circ$  проверяют угольником по ГОСТ 3749.

4.8 Общую серповидность определяют при помощи струны, закрепленной на плоской горизонтальной поверхности, и линейкой по ГОСТ 427.

4.9 За результат измерения размеров по 4.4-4.8. принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии, при этом результаты каждого измерения должны находиться в пределах нормируемых допусков.

4.10 Размеры и форму профилей можно контролировать другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

4.11 Контроль геометрических параметров профилей выполняют по ГОСТ 24045.

#### 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные или из другого материала подкладки одинаковой толщины не менее 40 мм, шириной не менее 40 мм и длиной не менее габаритного размера пакета, расположенные не реже чем через 3 м.

5.3 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

5.4 При транспортировании и хранении транспортные пакеты с изделиями должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов в два и более яруса при условии, что масса  $1 \text{ м}^2$  всех профилей, расположенных над нижним профилем, не должна превышать  $3000 \text{ кг/м}^2$ .

5.5 Условия транспортирования изделий при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150.

Копия  
Генеральный директор Юрченко Ю.В.  
Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

						Лист
					ТУ 1120-011-54108389-2014	7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

5.4 При транспортировании и хранении транспортные пакеты с изделиями должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов в два и более яруса при условии, что масса  $1 \text{ м}^2$  всех профилированных листов, расположенных над нижним профилированным листом, не должна превышать  $3000 \text{ кг/м}^2$ .

5.5 Условия транспортирования изделий при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150.

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Монтаж профилей производят в соответствии с проектом, монтажными чертежами разработанными в установленном порядке, СНиП 3.03.01.

6.2 Монтаж профилей должен производиться организациями осуществляющими строительную деятельность.

6.3 Профили должны эксплуатироваться в неагрессивной и слабоагрессивной средах по СНиП 2.03.11.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

## 8 АВТОРСКИЕ ПРАВА

8.1 Данные технические условия действуют на предприятии – ООО ПФ «АРС-Пром» (г.Тюмень).

8.2 Владельцем настоящих технических условий является ООО ПФ «АРС-Пром» (г.Тюмень).

8.3 Использование технических условий на других предприятиях и ссылки на них в любой форме без разрешения владельца не допускаются.



					ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист
						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

(обязательное)

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**нормативных и технических документов,  
на которые даны ссылки в тексте**

ГОСТ Р 52246-2004	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90 <sup>0</sup> . Технические условия.
ГОСТ 164-90	Штангенрейсмасы. Технические условия.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 7566-94	Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 15846-2002	Продукция отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 19904-90	Прокат сортовой холоднокатаный. Сортамент.
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 5378-88	Угломеры с нониусом. Технические условия.
СНиП 3.03.01-87	Несущие и ограждающие конструкции.
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии.
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений.
ГОСТ 24045-2016	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.



**КОПИЯ ВЕРНА**  
Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

					ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист 9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

### ФОРМЫ, ТИПЫ И РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЕЙ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ

Формы, типы и размеры профилей стальных гнутых должны соответствовать указанным на рисунках Б.1-Б.18 и в таблицах Б.1-Б.18.

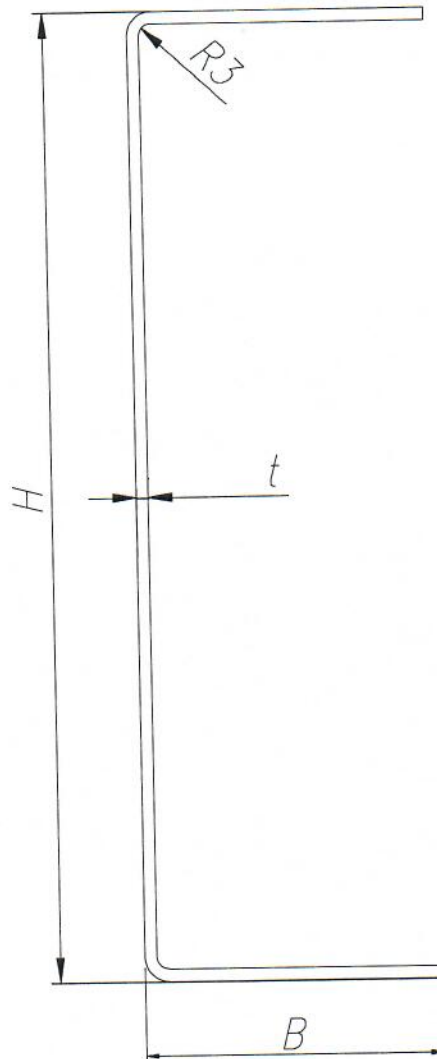


Рисунок Б.1- Профиль направляющий (АРС ПН)

Таблица Б.1 – Размеры профиля направляющего (АРС ПН)

Тип профиля	H, мм	B, мм	t, мм
	104	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	154	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	204	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	254	50	1,2; 1,5; 2,0
	304	50	1,5; 2,0

АРС ПН  
**КОПИЯ ВЕРНА**  
Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

					ТУ 1120-011-54108389-2014	Лист 10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

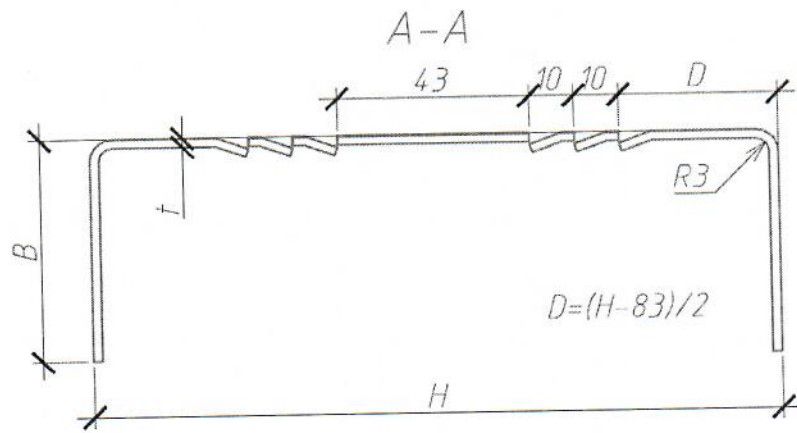
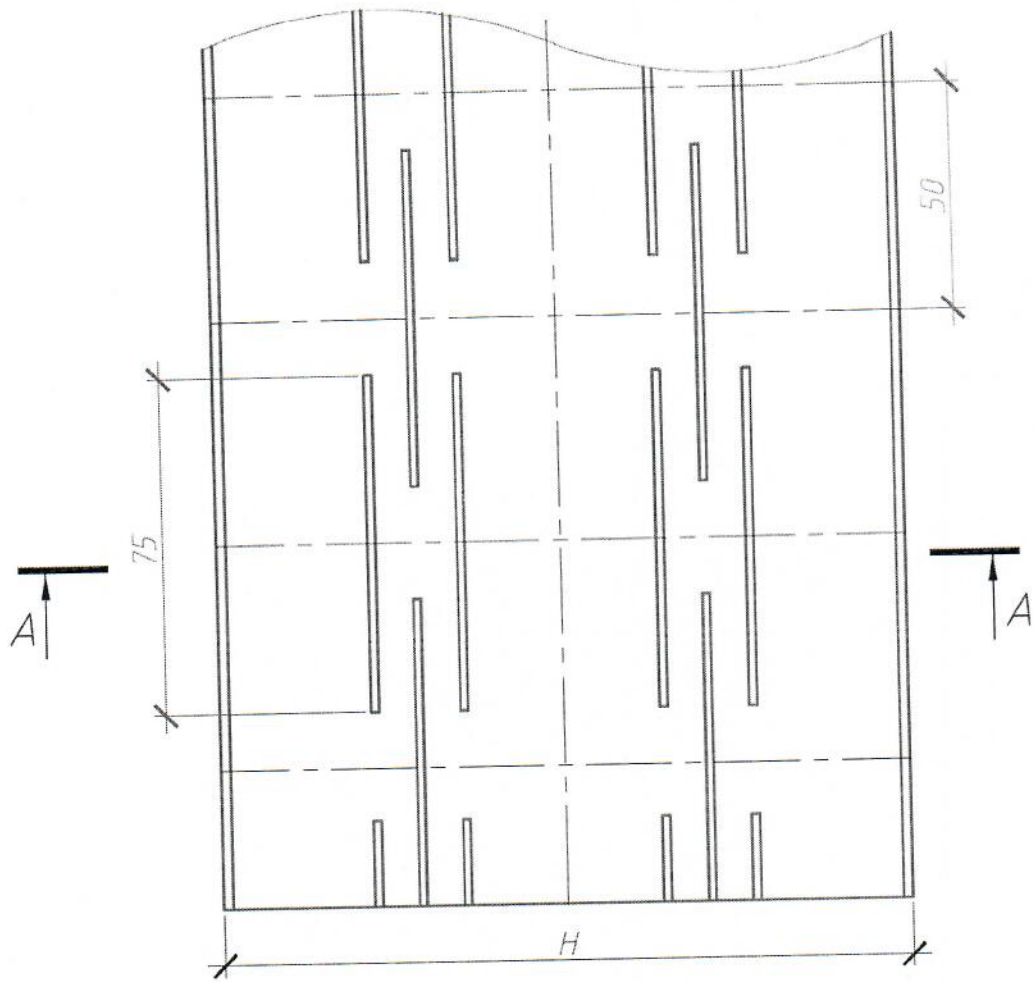
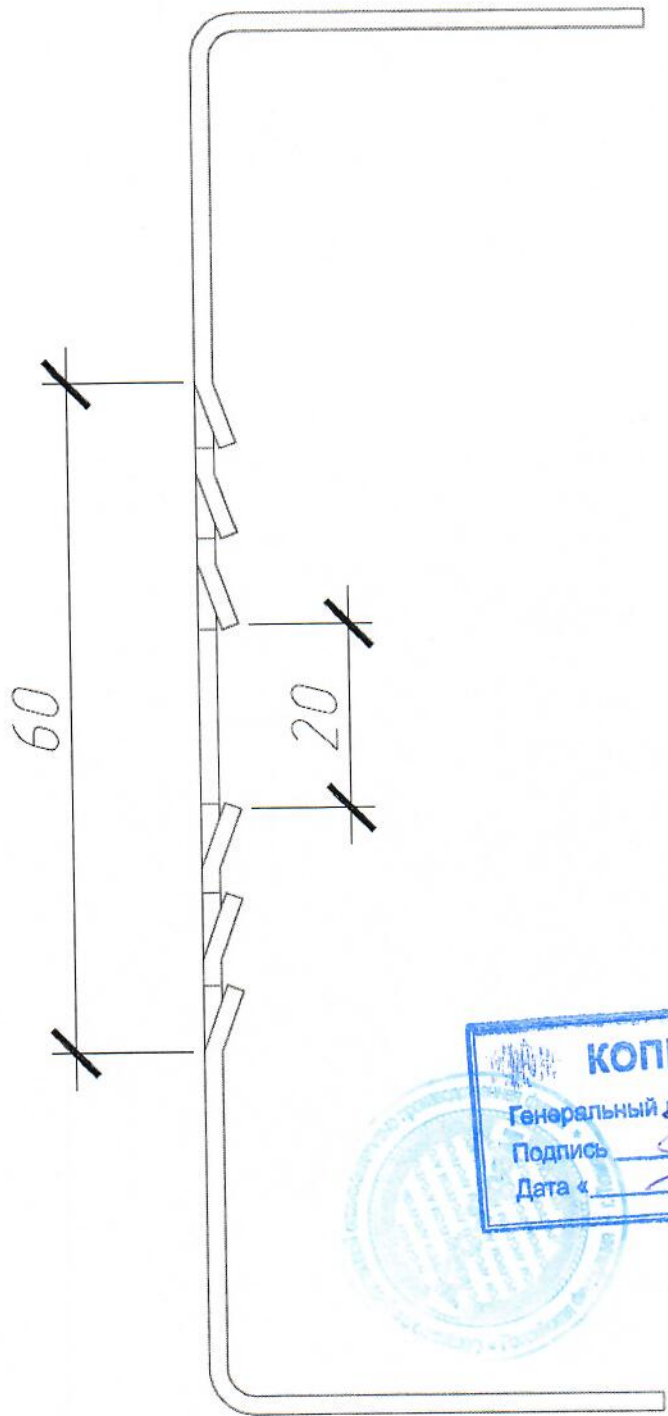


Рисунок Б.2 -Термопрофиль направляющий (АРС ТН)

Таблица Б.2 – Размеры термопрофиля направляющего (АРС ТН)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС ТН	154	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	204	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	254	50	1,2; 1,5; 2,0
	304	50	1,5; 2,0

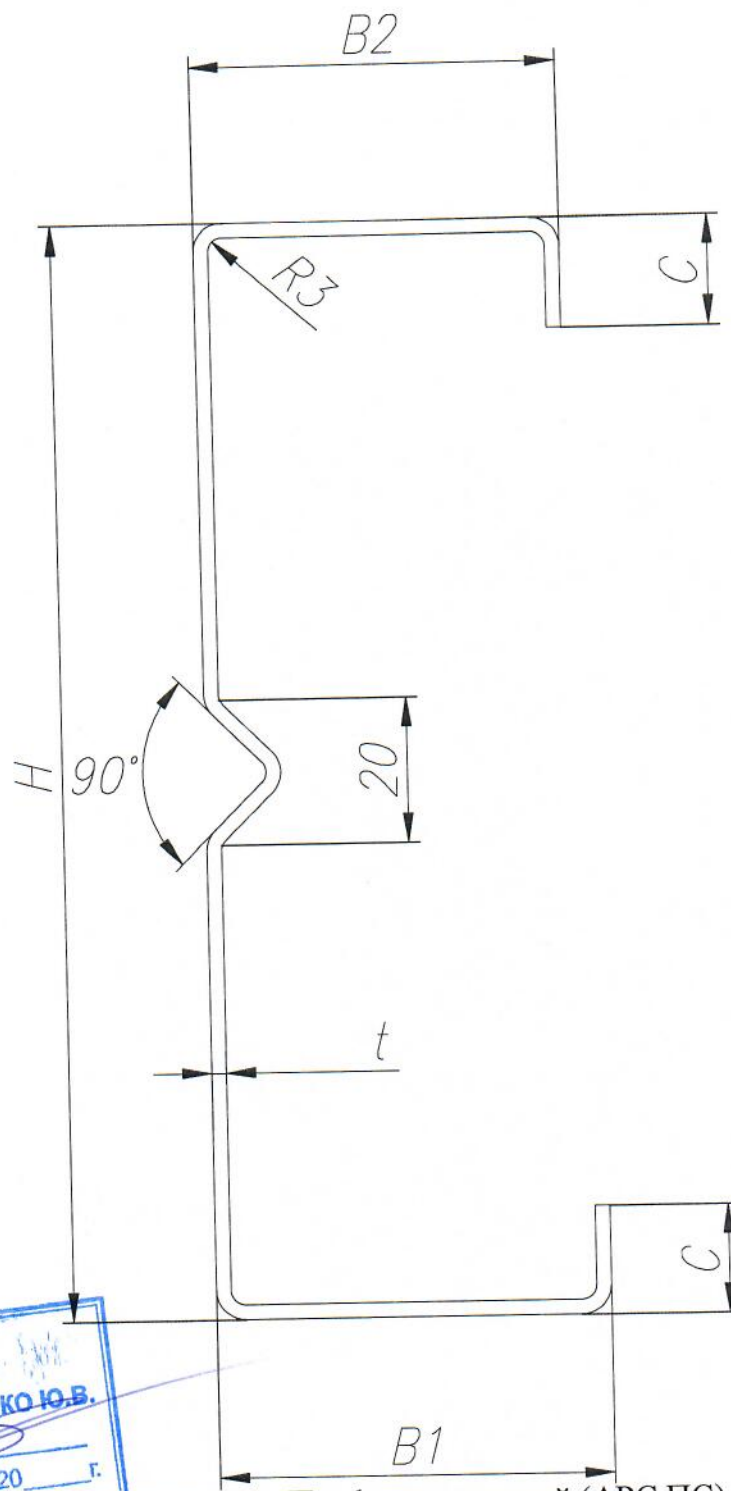
<p>Копия верна</p> <p>Генеральный директор Юрченко Ю.Б.</p> <p>20 г.</p> <p>Подпись</p>					Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Рисунок Б.3 -Термопрофиль направляющий (АРС TH2)  
 Таблица Б.3 – Размеры термопрофиля направляющего (АРС TH2)

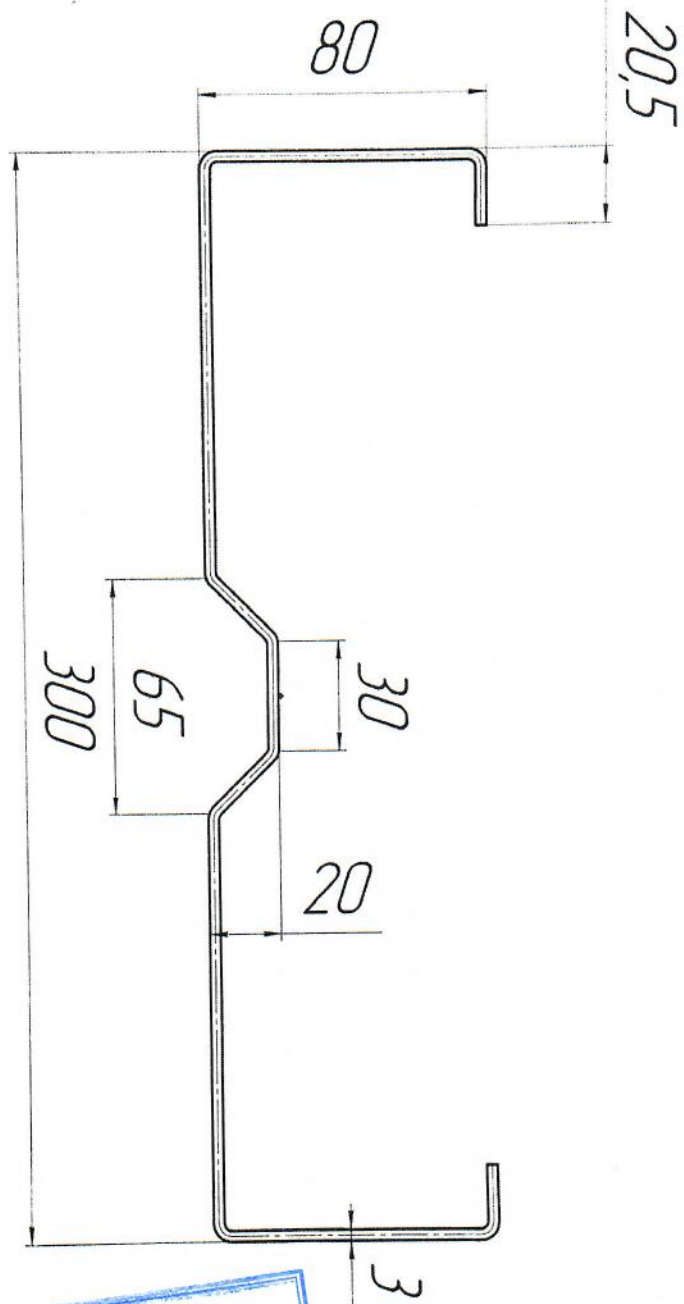
Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС TH2	104	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	154	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	204	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	254	50	1,2; 1,5; 2,0
	304	50	1,5; 2,0



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20\_\_ г.

Рисунок Б.4 - Профиль стоечный (АРС ПС)  
 Таблица Б.4 – Размеры профиля стоечного (АРС ПС)

Тип профиля	H, мм	t, мм	B1, мм	B2, мм	C, мм
АРС ПС	100	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15
	150	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0			
	200	1,0; 1,2; 1,5; 2,0			
	250	1,2; 1,5; 2,0			
	300	1,5; 2,0			



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Рисунок Б.5 - Профиль стоечный с шириной полки 80 мм (АРС ПС)  
 Дата «...» г.

Таблица Б.5 – Размеры профиля стоечного с шириной полки 80 мм (АРС ПС)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	В, мм
АРС ПС	300	1,5; 2,0; 2,5; 3,0	80

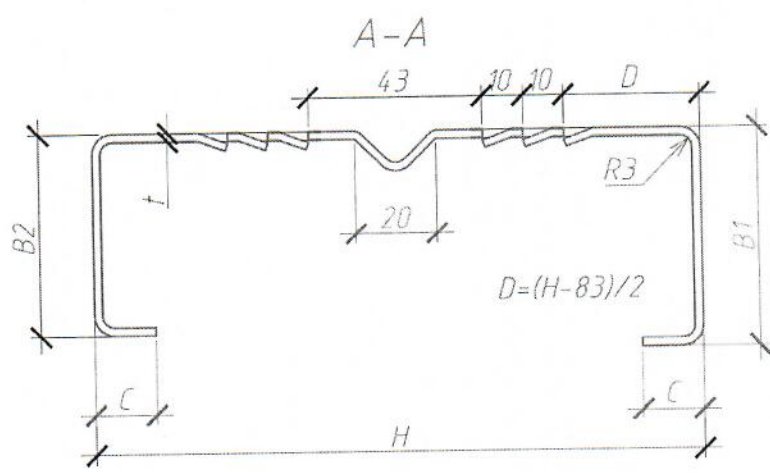
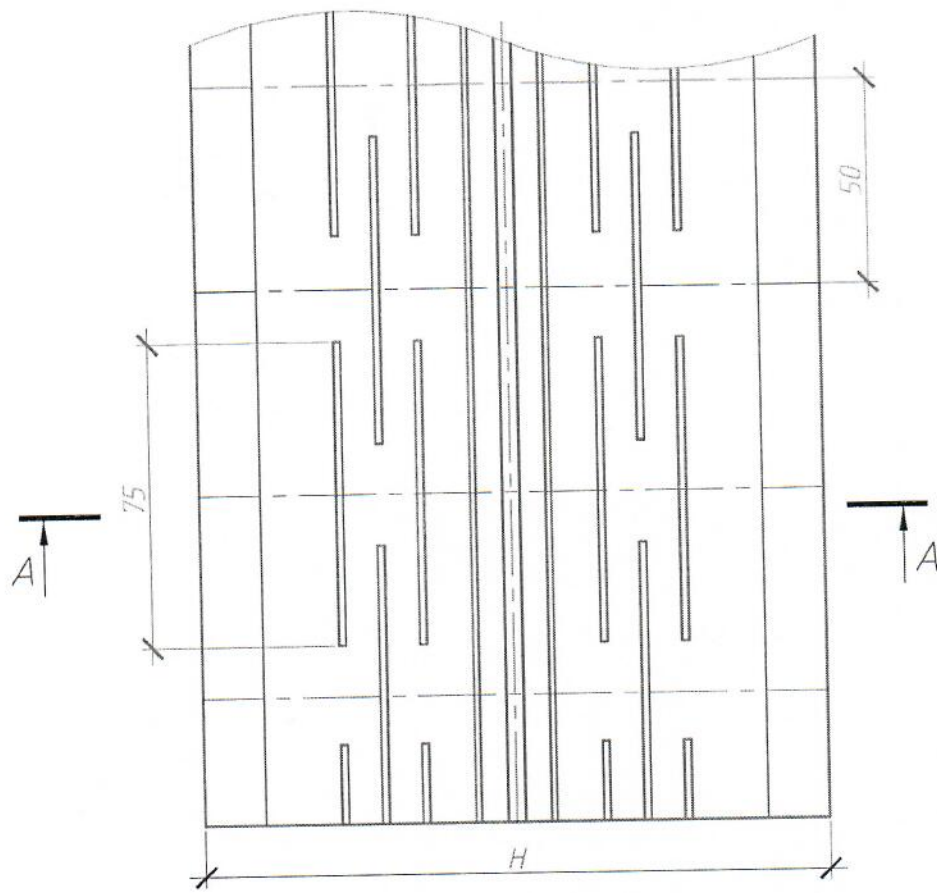


Рисунок Б.6 - Термопрофиль стоечный (АРС ТС)  
 Таблица Б.6 – Размеры термопрофиля стоечного (АРС ТС)

Тип профиля	H, мм	t, мм	B1, мм	B2, мм	C, мм
АРС ТС	150	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15
	200	1,0; 1,2; 1,5; 2,0			
	250	1,2; 1,5; 2,0			
	300	1,5; 2,0			

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20\_\_ г.

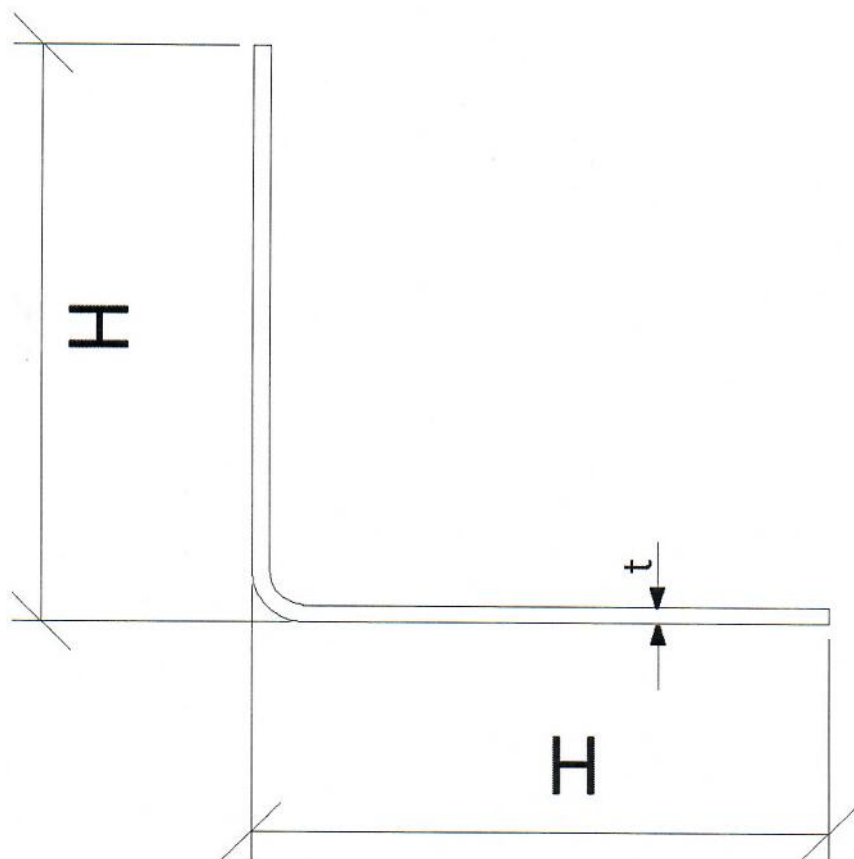


Рисунок Б.7 - Профиль уголок (АРС У)

Таблица Б.7 – Размеры профиля уголка (АРС У)

Тип профиля	Н, мм	t, мм
АРС У	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	90	1,0; 1,2; 1,5; 2,0





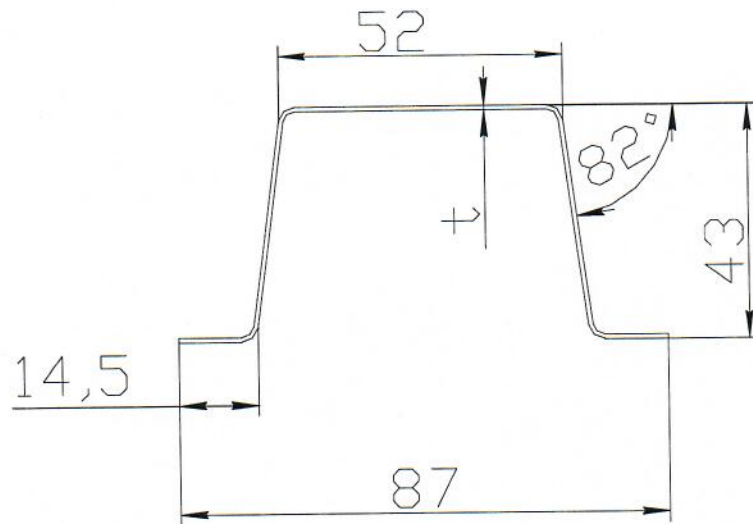



Рисунок Б.8 - Профиль прогон (АРС ПП)

Таблица Б.8 – Размеры профиля прогона (АРС ПП)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	В, мм
АРС ПП	43	0,8;1,0	52



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

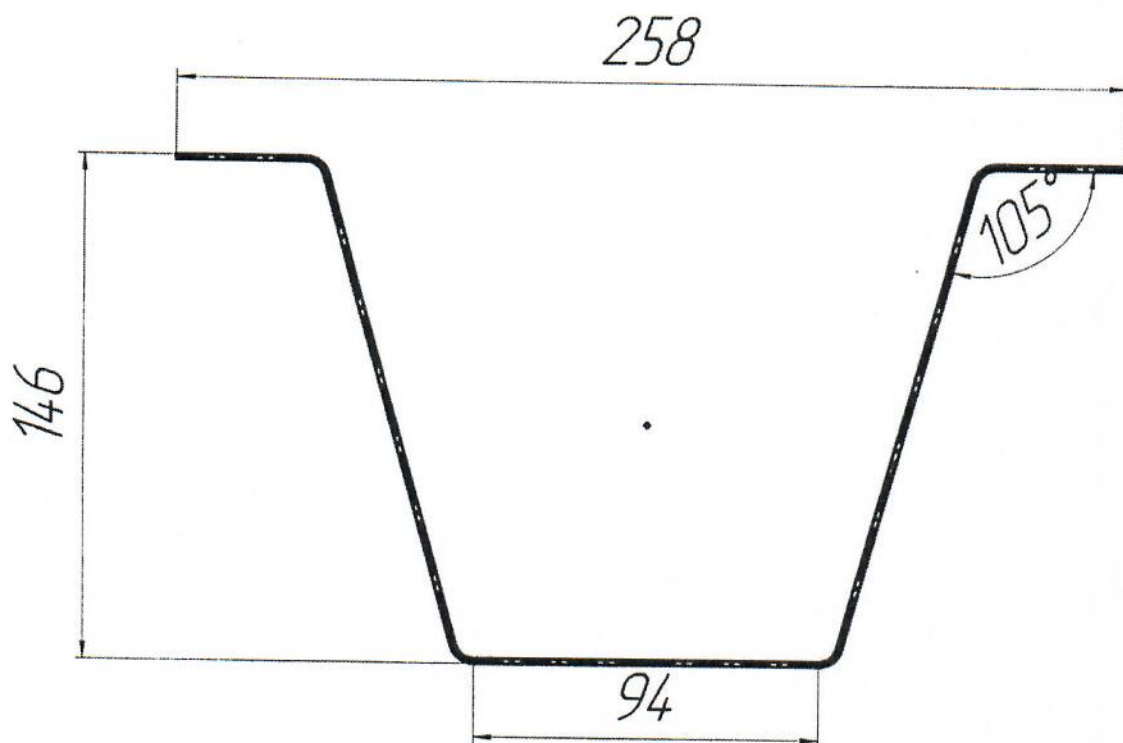


Рисунок Б.9 - Профиль прогон высотой 146 мм (АРС ПП)

Таблица Б.9 – Размеры профиля прогона (АРС ПП)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	В, мм
АРС ПП	146	1,0; 1,5	94

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.



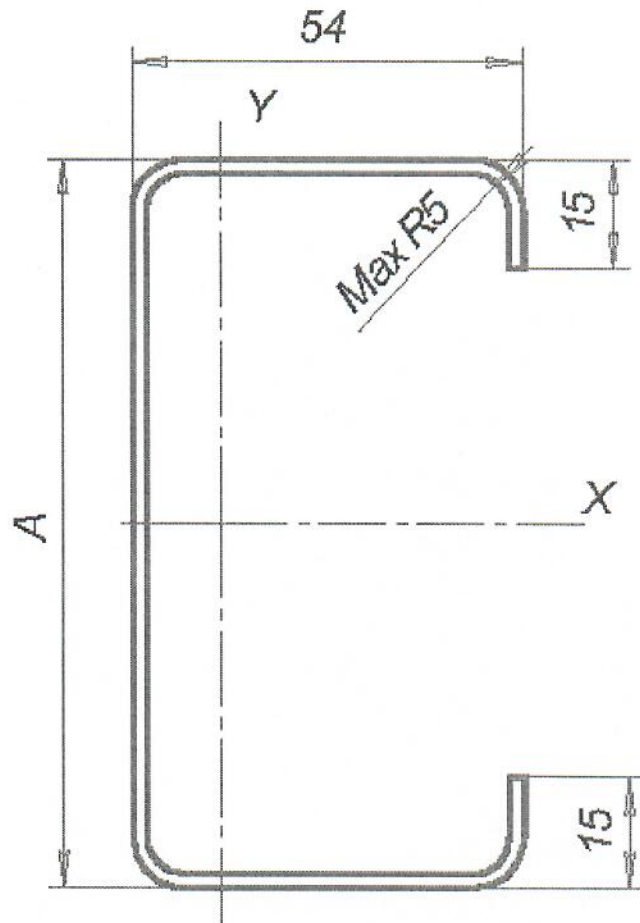


Рисунок Б.10 – Профиль стоечный упрощенный (АРС ПСУ)

Таблица Б.10 – Размеры профиля стоечного упрощенного (АРС ПСУ)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм
АРС ПСУ	100	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15
	150	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0			
	200	1,0; 1,2; 1,5; 2,0			



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

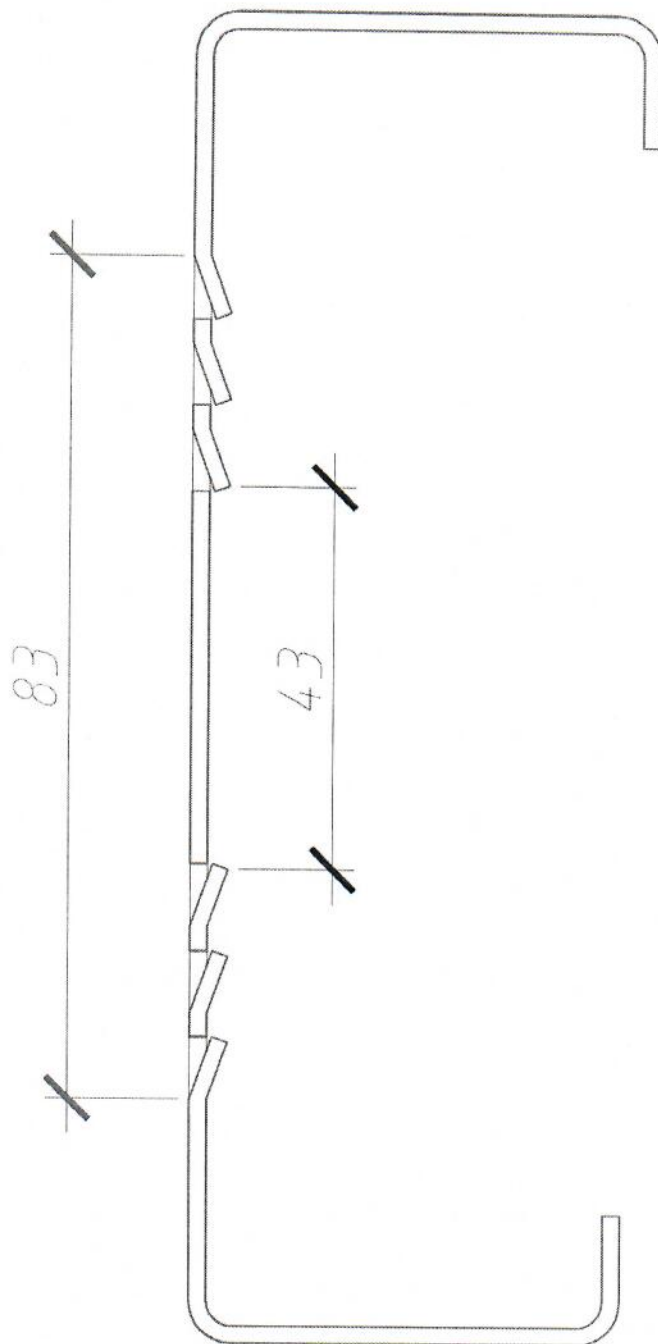


Рисунок Б.11 – Термопрофиль стоечный упрощенный (АРС ТСУ)

Таблица Б.11 – Размеры термопрофиля стоечного упрощенного (АРС ТСУ)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	B1, мм	B2, мм	C, мм
АРС ТСУ	150	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15
	200	1,0; 1,2; 1,5; 2,0			

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20\_\_ г.

								Лист
								20
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1120-011-54108389-2014			

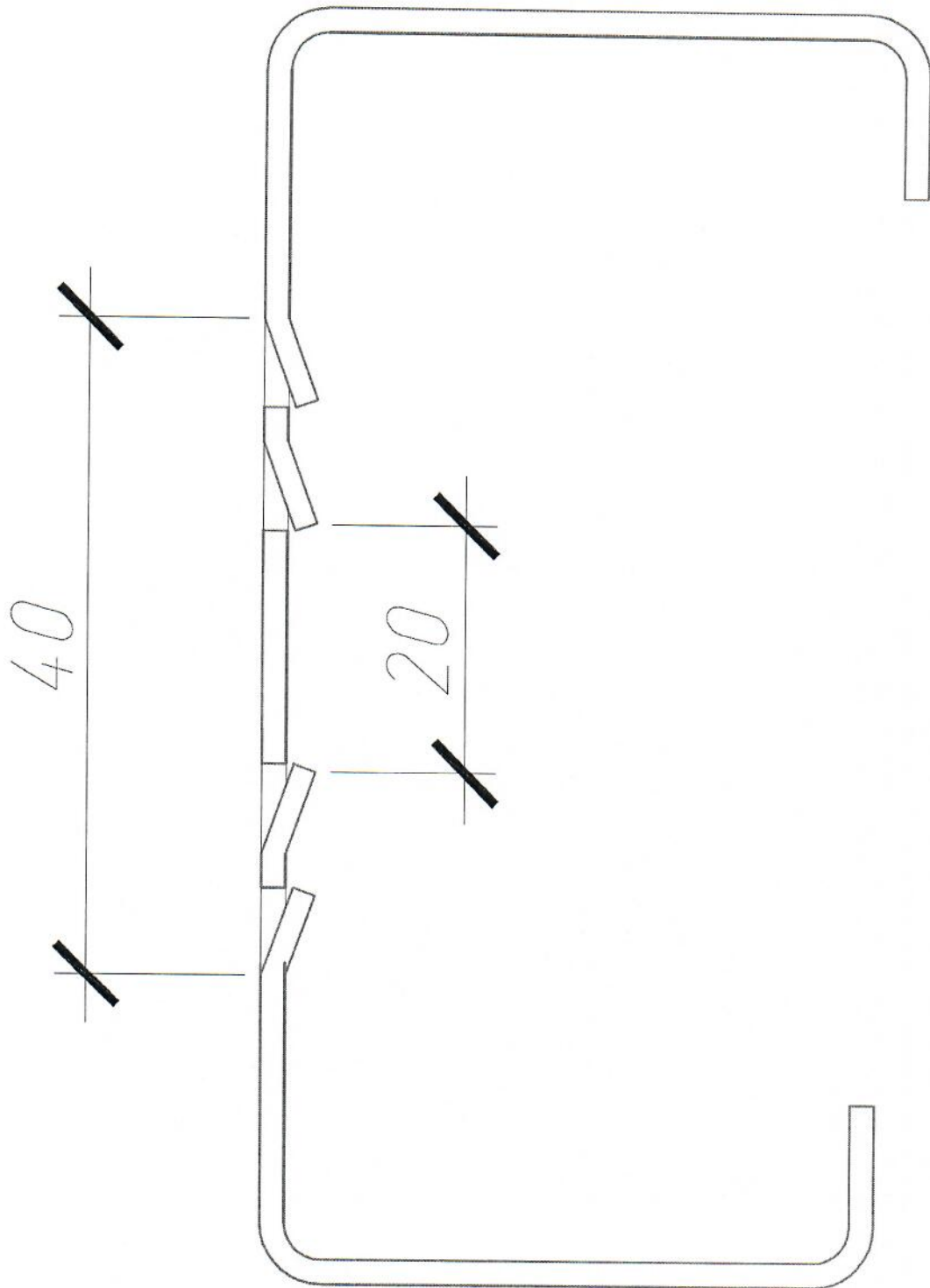


Рисунок Б.12 – Термопрофиль стоечный упрощенный (АРС ТСУ2)

Таблица Б.12 – Размеры термопрофиля стоечного упрощенного (АРС ТСУ2)

Тип профиля	H, мм	t, мм	B1, мм	B2, мм	C, мм
АРС ТСУ2	100	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 Дата ТУ 1120-011-54108389-2014

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					21

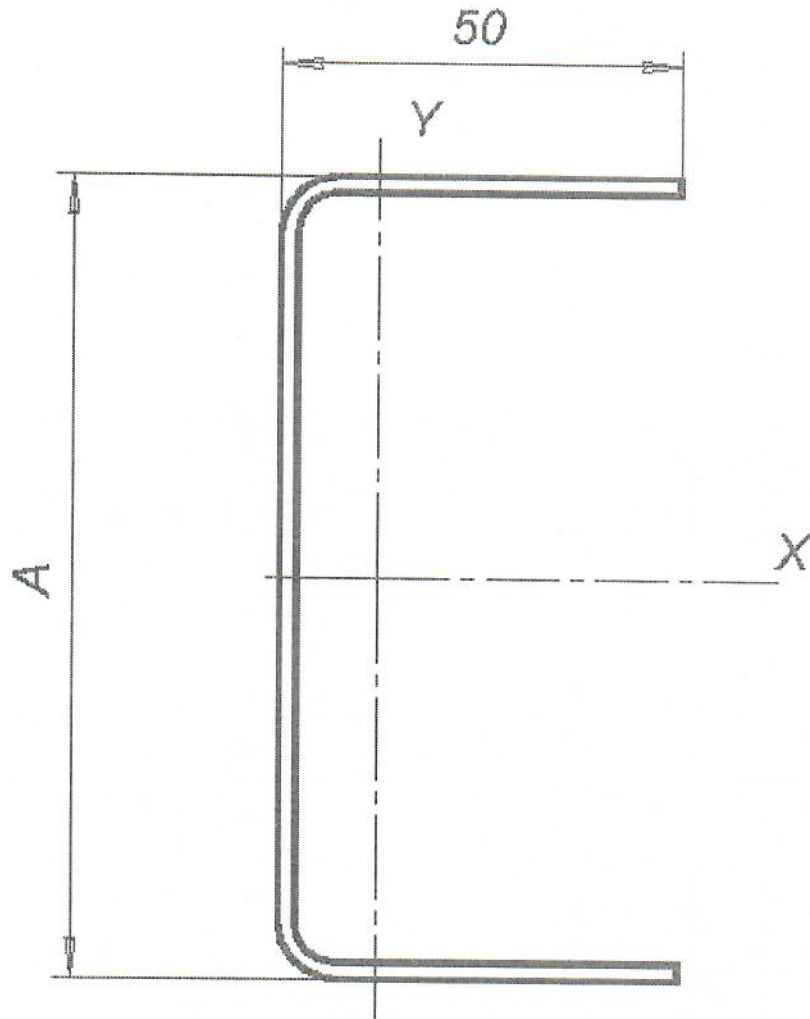


Рисунок Б.13 – Профиль стоечно-направляющий (АРС СН)

Таблица Б.13 – Размеры профиля стоечно-направляющего (АРС СН)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС СН	100	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	150	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	200	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20\_\_ г.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1120-011-54108389-2014

Лист  
22

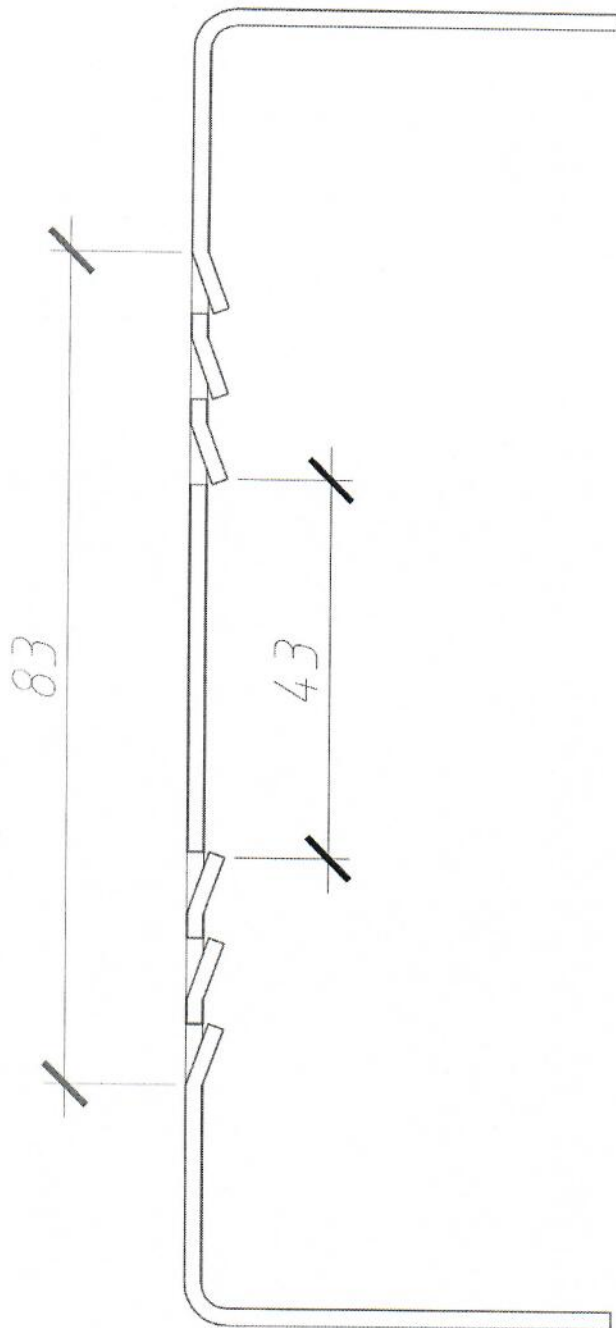


Рисунок Б.14 – Термопрофиль стоечно-направляющий (АРС ТСН)

Таблица Б.14 – Размеры термопрофиля стоечно-направляющего (АРС ТСН)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС ТСН	150	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	200	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1120-011-54108389-2014

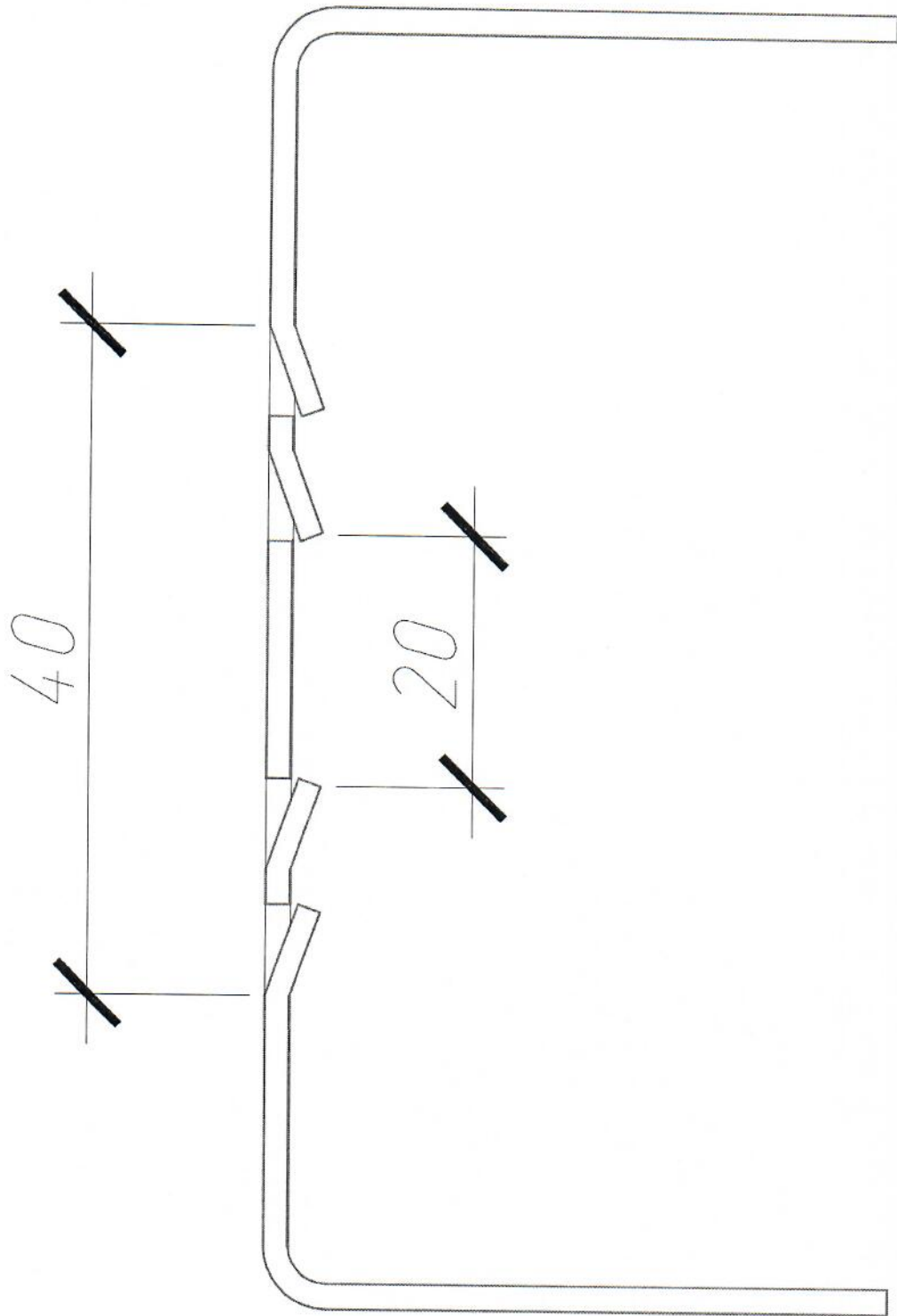


Рисунок Б.15 – Термопрофиль стоечно-направляющий (АРС ТСН2)

Таблица Б.15 – Размеры термопрофиля стоечно-направляющего (АРС ТСН2)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС ТСН2	100	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата ТУ 1120-011-54108389-2014

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



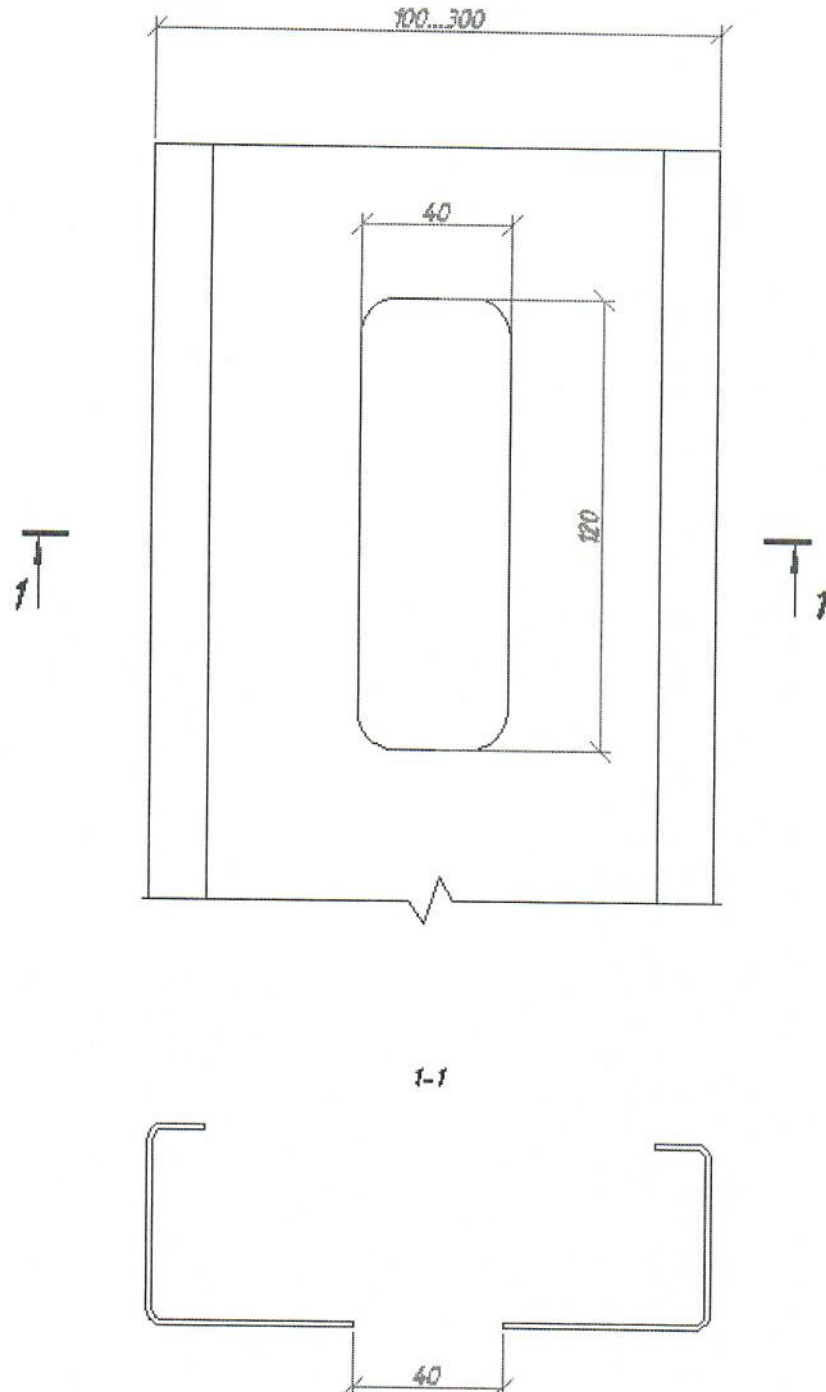


Рисунок Б.16 – Профиль и термопрофиль стоечные упрощенные с коммуникационными отверстиями (АРС ПСУ-КО, АРС ТСУ-КО)

Таблица Б.16 – Размеры профиля и термопрофиля стоечных упрощенных с коммуникационными отверстиями (АРС ПСУ-КО, АРС ТСУ-КО)

Тип профиля	Н, мм	t, мм	B1, мм	B2, мм	C, мм
АРС ПСУ-КО АРС ТСУ-КО	100	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0	54	50	15
	150	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0			
	200	1,0; 1,2; 1,5; 2,0			

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « 20 \_\_\_\_\_ г.  
 ТУ 1120-011-54108389-2014

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					25

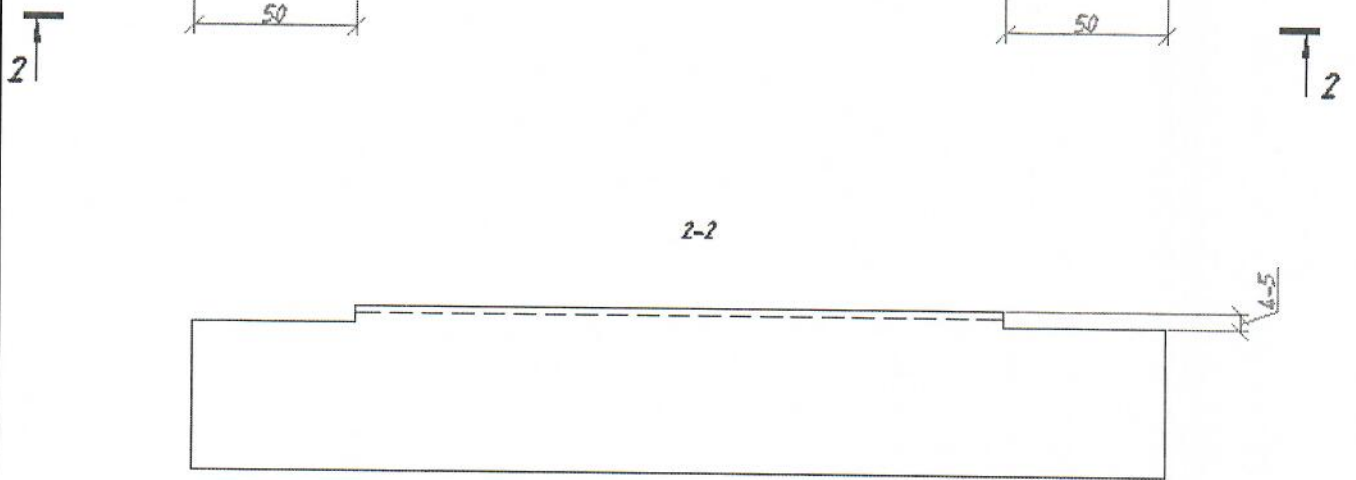


Рисунок Б.17 – Профиль направляющий-перемычки (АРС ПНП, АРС ТНП)

Таблица Б.17 – Размеры профиля направляющего-перемычки (АРС ПНП, АРС ТНП)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС ПНП АРС ТНП	104	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	154	50	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	204	50	1,0; 1,2; 1,5; 2,0
	254	50	1,2; 1,5; 2,0
	304	50	1,5; 2,0



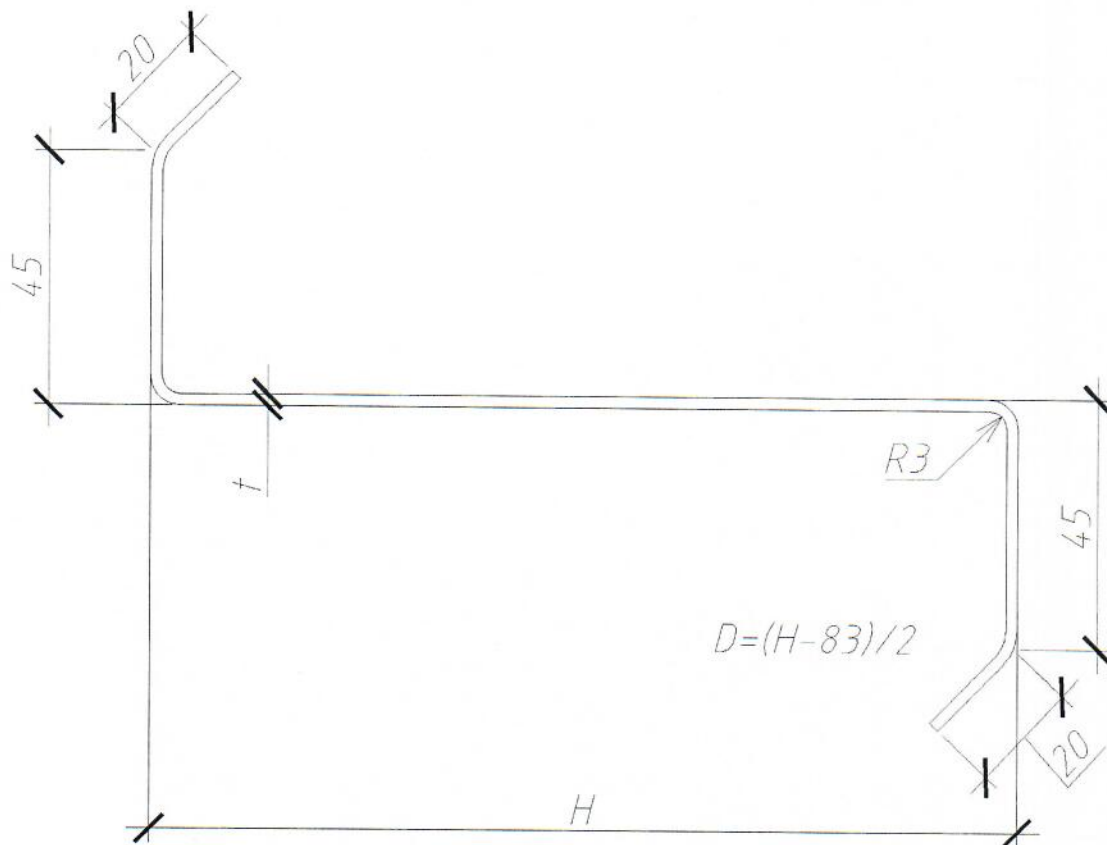


Рисунок Б.18 – Профиль Z (АРС Z)

Таблица Б.18 – Размеры профиля Z (АРС Z)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
АРС Z 145	145	45	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
АРС Z 195	195	45	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1120-011-54108389-2014

Лист  
27

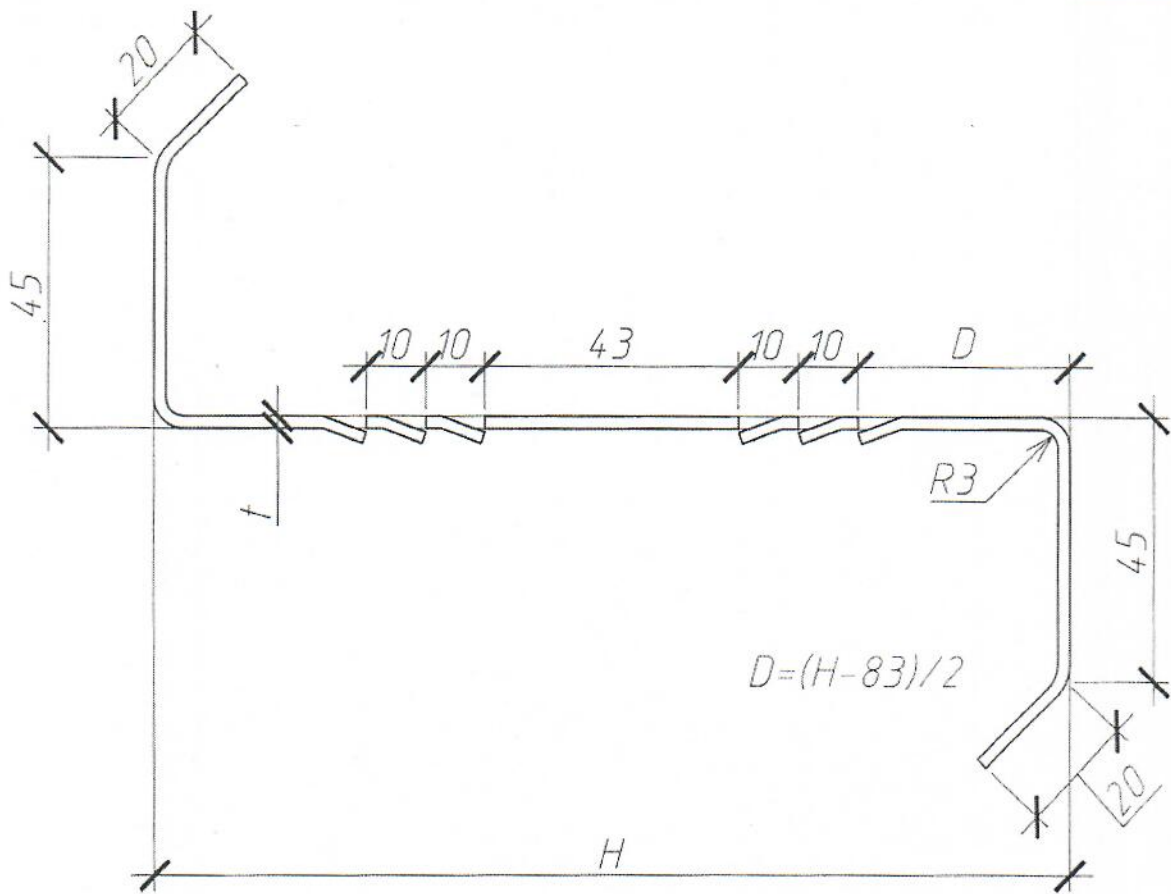


Рисунок Б.18 – Термопрофиль Z (APC TZ)

Таблица Б.18 – Размеры термопрофиля Z (APC TZ)

Тип профиля	Н, мм	В, мм	t, мм
APC TZ 145	145	45	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0
APC TZ 195	195	45	0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0



**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(Справочное)  
**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЕЙ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ**

Таблица В.1 – Геометрические характеристики профилей стальных гнутых

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
								Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гу, см				
АРС ПС-100-50-0-0,8	100	0,8				1,82	0,89	24,07	4,27	3,99	5,09	1,90	1,99	1,85	1,379	227,5	C350
АРС ПС-100-50-1,0	100	1,0				2,28	1,38	32,84	6,19	4,00	6,77	2,44	1,98	1,84	1,779	227,5	C350
АРС ПС-100-50-1,2	100	1,2				2,72	1,94	41,91	8,33	4,00	8,50	2,97	1,97	1,83	2,136	227,0	C350
АРС ПС-100-50-1,5	100	1,5				3,40	2,95	54,98	11,35	4,00	11,13	3,77	1,95	1,81	2,657	226,5	C350
АРС ПС-100-50-2,0	100	2,0				4,53	4,53	74,20	15,14	3,99	15,45	5,04	1,92	1,77	3,544	226,5	C350
АРС ПС-150-50-0,8	150	0,8				2,22	0,90	58,13	6,60	5,76	5,14	1,91	1,93	1,53	1,682	277,5	C350
АРС ПС-150-50-1,0	150	1,0				2,78	1,39	79,81	9,56	5,78	6,86	2,45	1,92	1,51	2,170	277,5	C350
АРС ПС-150-50-1,2	150	1,2				3,32	1,96	102,48	12,87	5,79	8,65	2,99	1,92	1,50	2,607	277,0	C350
АРС ПС-150-50-1,5	150	1,5	54	50	15	4,15	3,00	137,33	18,32	5,79	11,39	3,80	1,90	1,48	3,244	276,5	C350
АРС ПС-150-50-2,0	150	2,0				5,53	5,13	189,53	25,61	5,79	15,89	5,10	1,87	1,45	4,326	276,5	C350
АРС ПС-200-50-1,0	200	1,0				3,28	1,40	149,64	12,99	7,47	6,91	2,46	1,85	1,28	2,561	327,5	C350
АРС ПС-200-50-1,2	200	1,2				3,92	1,98	193,06	7,49	7,48	8,73	3,00	1,84	1,27	3,078	327,0	C350
АРС ПС-200-50-1,5	200	1,5				4,90	3,03	260,41	24,91	7,49	11,52	3,81	1,83	1,26	3,830	326,5	C350
АРС ПС-200-50-2,0	200	2,0				6,53	5,19	364,94	36,96	7,49	16,23	5,12	1,79	1,23	5,108	326,5	C350
АРС ПС-250-50-1,2	250	1,2				4,52	1,99	315,41	22,17	9,12	8,77	3,01	1,77	1,11	3,548	377,0	C350
АРС ПС-250-50-1,5	250	1,5				5,65	3,04	427,68	31,61	9,13	11,60	3,82	1,75	1,09	4,417	376,5	C350
АРС ПС-250-50-2,0	250	2,0				7,53	5,23	603,75	47,03	9,13	16,37	5,14	1,72	1,06	5,890	376,5	C350

Дата « 20 » г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp, см <sup>2</sup>	Fж, см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У		Zo, см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
								Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>				
АРС ПС-300-50-1,5	300	1,5				6,25	3,05	641,34	38,39	10,72	11,65	3,83	1,68	4,886	416,5	C350
АРС ПС-300-50-2,0	300	2,0				8,33	5,25	910,90	57,28	10,73	16,47	5,15	1,65	6,516	416,5	C350
АРС ПС-350-50-2,0	350	2,0				9,33	5,27	1289,42	67,67	12,30	16,54	5,16	1,59	7,298	466,5	C350
АРС ПС-100-50-0,8	100	0,8				1,82	0,99	25,48	4,68	3,99	5,33	1,94	1,99	1,379	227,5	C250
АРС ПС-100-50-1,0	100	1,0				2,28	1,52	34,56	6,76	4,00	7,09	2,48	1,98	1,779	227,5	C250
АРС ПС-100-50-1,2	100	1,2				2,72	2,12	43,49	8,87	4,00	8,90	3,03	1,97	2,136	227,0	C250
АРС ПС-100-50-1,5	100	1,5				3,40	3,23	56,35	11,44	4,00	11,64	3,83	1,95	2,657	226,5	C250
АРС ПС-100-50-2,0	100	2,0				4,53	4,53	74,20	15,14	3,99	16,08	5,11	1,92	3,544	226,5	C250
АРС ПС-150-50-0,8	150	0,8	54	50	15	2,22	1,00	61,73	7,23	5,76	5,40	1,95	1,53	1,682	277,5	C250
АРС ПС-150-50-1,0	150	1,0				2,78	1,54	84,32	10,46	5,78	7,22	2,50	1,92	2,170	277,5	C250
АРС ПС-150-50-1,2	150	1,2				3,32	2,16	107,66	14,01	5,79	9,09	3,05	1,92	2,607	277,0	C250
АРС ПС-150-50-1,5	150	1,5				4,15	3,30	142,55	19,33	5,79	11,97	3,87	1,90	3,244	276,5	C250
АРС ПС-150-50-2,0	150	2,0				5,53	5,34	189,53	25,61	5,79	16,72	5,18	1,87	4,326	276,5	C250
АРС ПС-200-50-1,0	200	1,0				3,28	1,55	158,61	14,21	7,47	7,27	2,51	1,85	2,561	327,5	C250
АРС ПС-200-50-1,2	200	1,2				3,92	2,18	203,55	19,05	7,48	9,19	3,06	1,84	3,078	327,0	C250
АРС ПС-200-50-1,5	200	1,5				4,90	3,34	271,24	26,75	7,49	12,12	3,88	1,83	3,830	326,5	C250
АРС ПС-200-50-2,0	200	2,0				6,53	5,43	371,23	37,76	7,49	17,02	5,21	1,79	5,108	326,5	C250

Копия  
Генеральный директор  
Подпись \_\_\_\_\_  
Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Курченко Ю.В.

ТУ 1120-005-54108389-2010

Лист

30

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж, см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
								Iх, см <sup>4</sup>	Wх, см <sup>3</sup>	гх, см	Iу, см <sup>4</sup>	Wу, см <sup>3</sup>	гу, см				
АРС ПС-250-50-1,2	250	1,2				4,52	2,19	333,54	24,17	9,12	9,24	3,07	1,77	1,11	3,548	377,0	C250
АРС ПС-250-50-1,5	250	1,5				5,65	3,36	446,91	34,00	9,13	12,22	3,89	1,75	1,09	4,417	376,5	C250
АРС ПС-250-50-2,0	250	2,0				7,53	5,48	616,05	48,95	9,13	17,19	5,22	1,72	1,06	5,890	376,5	C250
АРС ПС-300-50-1,5	300	1,5				6,25	3,38	672,02	41,34	10,72	12,28	3,90	1,68	0,96	4,886	416,5	C250
АРС ПС-300-50-2,0	300	2,0				8,33	5,50	932,16	59,76	10,73	17,31	5,24	1,65	0,94	6,516	416,5	C250
АРС ПС-350-50-2,0	350	2,0				9,33	5,52	1322,91	70,75	12,30	17,39	5,24	1,59	0,84	7,298	466,5	C250
АРС ТС-150-50-0,8	150	0,8				1,90	0,84	58,05	6,73	6,04	5,21	1,90	2,01	1,49	1,682	277,5	C250
АРС ТС-150-50-1,0	150	1,0	54	50	15	2,38	1,29	78,24	9,63	6,01	6,89	2,42	1,98	1,47	2,170	277,5	C250
АРС ТС-150-50-1,2	150	1,2				2,84	1,80	98,47	12,74	5,98	8,60	2,93	1,95	1,45	2,607	277,0	C250
АРС ТС-150-50-1,5	150	1,5				3,55	2,75	126,41	17,12	5,93	10,75	3,63	1,91	1,42	3,244	276,5	C250
АРС ТС-150-50-2,0	150	2,0				4,73	4,27	163,96	22,60	5,82	13,32	4,61	1,83	1,37	4,326	276,5	C250
АРС ТС-200-50-1,0	200	1,0				2,88	1,31	150,68	13,24	7,73	6,95	2,43	1,89	1,25	2,561	327,0	C250
АРС ТС-200-50-1,2	200	1,2				3,44	1,82	191,54	17,63	7,70	8,69	2,94	1,86	1,23	3,078	327,0	C250
АРС ТС-200-50-1,5	200	1,5				4,30	2,77	249,06	24,00	7,64	11,28	3,69	1,82	1,20	3,830	326,5	C250
АРС ТС-200-50-2,0	200	2,0				5,73	4,68	330,40	32,85	7,53	15,41	4,85	1,75	1,15	5,108	326,5	C250

Дата « \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Ксения ВЕРНА  
 Юр. Салынский директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp, см <sup>2</sup>	Fсж, см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси Y-Y			Zo, см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
								Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гу, см				
АРС ТС-250-50-1,2	250	1,2				4,04	1,84	317,47	22,46	9,34	8,73	2,95	1,78	1,07	3,548	377,0	C250
АРС ТС-250-50-1,5	250	1,0				5,05	2,79	416,68	30,79	9,29	11,36	3,70	1,74	1,04	4,417	376,5	C250
АРС ТС-250-50-2,0	250	2,0				6,73	4,72	560,24	42,80	9,18	15,56	4,86	1,67	1,00	5,890	376,5	C250
АРС ТС-150-50-0,8	150	0,8				1,90	0,94	54,95	6,15	6,04	4,96	1,86	2,01	1,49	1,682	277,5	C350
АРС ТС-150-50-1,0	150	1,0				2,38	1,43	74,53	8,86	6,01	6,56	2,37	1,98	1,47	2,170	277,5	C350
АРС ТС-150-50-1,2	150	1,2				2,84	2,00	94,42	11,80	5,98	8,18	2,88	1,95	1,45	2,607	277,0	C350
АРС ТС-150-50-1,5	150	1,5				3,55	2,91	123,82	16,44	5,93	10,62	3,61	1,91	1,42	3,244	276,5	C350
АРС ТС-150-50-2,0	150	2,0	54	50	15	4,73	4,31	163,96	22,60	5,82	13,32	4,61	1,83	1,37	4,326	276,5	C350
АРС ТС-200-50-1,0	200	1,0				2,88	1,44	142,78	12,14	7,73	6,60	2,38	1,89	1,25	2,561	327,5	C350
АРС ТС-200-50-1,2	200	1,2				3,44	2,02	182,68	16,27	7,70	8,25	2,89	1,86	1,23	3,078	327,0	C350
АРС ТС-200-50-1,5	200	1,5				4,30	3,03	242,72	22,89	7,64	10,73	3,62	1,82	1,20	3,830	326,5	C350
АРС ТС-200-50-2,0	200	2,0				5,73	4,92	327,47	32,21	7,53	14,70	4,77	1,75	1,15	5,108	326,5	C350
АРС ТС-250-50-1,2	250	1,2				4,04	2,03	301,52	20,68	9,34	8,29	2,89	1,78	1,07	3,548	377,0	C350
АРС ТС-250-50-1,5	250	1,5				5,05	3,05	404,40	29,24	9,29	10,79	3,63	1,74	1,04	4,417	376,5	C350
АРС ТС-250-50-2,0	250	2,0				6,73	4,97	552,83	41,68	9,18	14,82	4,79	1,67	1,00	5,890	376,5	C350

Копия  
Генеральный директор  
Подпись  
Дата « 20 г.



Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
						Их, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гу, см				
АРС ПН-104-50-0,8	104	0,8	50	1,59	0,46	16,55	2,55	4,04	2,56	0,84	1,51	1,19	1,203	198,5	C350
АРС ПН-104-50-1,0	104	1,0		1,98	0,73	23,22	3,80	4,04	3,40	1,09	1,50	1,18	1,548	198	C350
АРС ПН-104-50-1,2	104	1,2		2,38	1,04	30,21	5,22	4,03	4,26	1,33	1,49	1,17	1,864	198	C350
АРС ПН-104-50-1,5	104	1,5		2,97	1,60	40,02	7,25	4,01	5,56	1,70	1,48	1,15	2,323	198	C350
АРС ПН-104-50-2,0	104	2,0		3,94	2,74	56,05	10,76	3,97	7,65	2,28	1,44	1,13	3,082	197	C350
АРС ПН-154-50-0,8	154	0,8		1,99	0,47	38,91	3,93	5,72	2,58	0,85	1,43	0,95	1,506	248,5	C350
АРС ПН-154-50-1,0	154	1,0		2,48	0,74	55,19	5,88	5,73	3,44	1,09	1,42	0,94	1,939	248	C350
АРС ПН-154-50-1,2	154	1,2		2,98	1,07	72,56	8,12	5,72	4,32	1,34	1,41	0,93	2,334	248	C350
АРС ПН-154-50-1,5	154	1,5		3,72	1,65	99,85	11,91	5,71	5,66	1,71	1,40	0,92	2,909	248	C350
АРС ПН-154-50-2,0	154	2,0		4,94	2,87	145,13	18,72	5,67	7,85	2,31	1,36	0,90	3,864	247	C350
АРС ПН-204-50-1,0	204	1,0		2,98	0,75	102,54	8,04	7,33	3,46	1,10	1,34	0,78	2,330	298	C350
АРС ПН-204-50-1,2	204	1,2		3,58	1,08	135,80	11,12	7,34	4,35	1,35	1,34	0,77	2,805	298	C350
АРС ПН-204-50-1,5	204	1,5		4,47	1,68	188,76	16,38	7,33	5,71	1,72	1,32	0,76	3,496	298	C350
АРС ПН-204-50-2,0	204	2,0		5,94	2,93	281,08	26,45	7,29	7,95	2,32	1,29	0,74	4,647	297	C350
АРС ПН-254-50-1,2	254	1,2		4,18	1,09	221,26	14,19	8,90	4,37	1,35	1,26	0,66	3,275	348	C350
АРС ПН-254-50-1,5	254	1,5		5,22	1,69	309,88	20,96	8,89	5,74	1,73	1,25	0,65	4,083	348	C350
АРС ПН-254-50-2,0	254	2,0		6,94	2,96	466,75	34,04	8,86	8,00	2,33	1,22	0,63	5,429	347	C350

Копия верна  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1


Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж, см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
						Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гу, см				
АРС ПН-304-50-1,5	304	1,5		5,97	1,70	464,95	25,66	10,43	5,76	1,73	1,19	0,57	4,669	398	C350
АРС ПН-304-50-2,0	304	2,0		7,94	2,99	706,67	41,83	10,41	8,04	2,33	1,16	0,55	6,211	397	C350
АРС ПН-354-50-2,0	354	2,0		8,94	3,01	1003,45	49,77	11,93	8,06	2,34	1,11	0,49	6,993	447	C350
АРС ПН-104-50-0,8	104	0,8		1,59	0,53	19,20	3,21	4,04	2,68	0,86	1,54	1,19	1,203	198,5	C250
АРС ПН-104-50-1,0	104	1,0		1,98	0,82	25,38	4,38	4,04	3,56	1,11	1,52	1,18	1,548	198	C250
АРС ПН-104-50-1,2	104	1,2		2,38	1,18	31,79	5,65	4,03	4,46	1,36	1,50	1,17	1,864	198	C250
АРС ПН-104-50-1,5	104	1,5		2,97	1,80	41,67	7,71	4,01	5,79	1,73	1,48	1,15	2,323	198	C250
АРС ПН-104-50-2,0	104	2,0		3,94	3,05	58,18	11,42	3,97	7,93	2,32	1,44	1,13	3,082	197	C250
АРС ПН-154-50-0,8	154	0,8	50	1,99	0,54	50,44	5,85	5,72	2,71	0,87	1,46	0,95	1,506	248,5	C250
АРС ПН-154-50-1,0	154	1,0		2,48	0,84	66,12	7,86	5,73	3,61	1,12	1,44	0,94	1,939	248	C250
АРС ПН-154-50-1,2	154	1,2		2,98	1,21	82,39	10,02	5,72	4,53	1,37	1,43	0,93	2,334	248	C250
АРС ПН-154-50-1,5	154	1,5		3,72	1,87	107,47	13,49	5,71	5,92	1,75	1,40	0,92	2,909	248	C250
АРС ПН-154-50-2,0	154	2,0		4,94	3,22	149,89	19,67	5,67	8,17	2,35	1,36	0,90	3,864	247	C250
АРС ПН-204-50-1,0	204	1,0		2,98	0,85	132,97	12,06	7,33	3,64	1,12	1,36	0,78	2,330	298	C250
АРС ПН-204-50-1,2	204	1,2		3,58	1,23	165,86	15,38	7,34	4,57	1,38	1,35	0,77	2,805	298	C250
АРС ПН-204-50-1,5	204	1,5		4,47	1,90	215,48	20,50	7,33	5,98	1,76	1,33	0,76	3,496	298	C250
АРС ПН-204-50-2,0	204	2,0		5,94	3,30	299,67	29,57	7,29	8,29	2,37	1,29	0,74	4,647	297	C250

Копия  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Fr <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
						Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	rx, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	ry, см				
АРС ПН-254-50-1,2	254	1,2	50	4,18	1,24	285,92	21,25	8,90	4,59	1,38	1,28	0,66	3,275	348	C250
АРС ПН-254-50-1,5	254	1,5		5,22	1,92	374,82	28,74	8,89	6,02	1,76	1,26	0,65	4,083	348	C250
АРС ПН-254-50-2,0	254	2,0		6,94	3,35	519,79	41,10	8,86	8,35	2,37	1,22	0,63	5,429	347	C250
АРС ПН-304-50-1,5	304	1,5		5,97	1,94	594,39	38,18	10,43	6,04	1,77	1,20	0,57	4,669	398	C250
АРС ПН-304-50-2,0	304	2,0		7,94	3,38	822,49	54,27	10,41	8,39	2,38	1,16	0,55	6,211	397	C250
АРС ПН-354-50-2,0	354	2,0		8,94	3,41	1220,04	69,07	11,93	8,42	2,38	1,11	0,49	6,993	447	C250
АРС ТН-154-50-0,8	154	0,8		1,67	0,45	36,23	3,44	6,19	2,53	0,84	1,55	0,95	1,506	248,5	C350
АРС ТН-154-50-1,0	154	1,0		2,08	0,71	51,64	5,22	6,19	3,34	1,08	1,54	0,94	1,939	248	C350
АРС ТН-154-50-1,2	154	1,2		2,50	1,00	67,90	7,26	6,18	4,17	1,32	1,53	0,93	2,334	248	C350
АРС ТН-154-50-1,5	154	1,5		3,12	1,53	93,03	10,67	6,16	5,39	1,67	1,51	0,92	2,909	248	C350
АРС ТН-154-50-2,0	154	2,0		4,14	2,56	135,02	16,97	6,10	7,32	2,24	1,47	0,90	3,864	247	C350
АРС ТН-204-50-1,0	204	1,0		2,58	0,71	97,15	7,18	7,82	3,42	1,09	1,43	0,78	2,330	298	C350
АРС ТН-204-50-1,2	204	1,2		3,10	1,02	129,37	10,05	7,82	4,29	1,34	1,42	0,77	2,805	298	C350
АРС ТН-204-50-1,5	204	1,5		3,87	1,61	180,27	14,94	7,80	5,60	1,70	1,40	0,76	3,496	298	C350
АРС ТН-204-50-2,0	204	2,0		5,14	2,80	267,56	24,21	7,75	7,74	2,29	1,37	0,74	4,647	297	C350
АРС ТН-254-50-1,2	254	1,2		3,70	1,08	229,64	14,44	9,40	4,54	1,38	1,34	0,66	3,275	348	C350
АРС ТН-254-50-1,5	254	1,5	4,62	1,69	320,30	21,41	9,38	5,94	1,75	1,32	0,65	4,083	348	C350	


 КОПИЯ  
 ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Генеральный директор  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F <sub>p</sub> , см <sup>2</sup>	F <sub>ж</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Ширина заготовк и, мм	Марка стали
						Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Gx, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	Gu, см				
АРС ТН-254-50-2,0	254	2,0		6,14	2,85	449,52	31,39	9,34	7,89	2,31	1,29	0,63	5,429	347	C250
АРС ТН-154-50-0,8	154	0,8		1,67	0,47	39,51	3,90	6,19	2,64	0,85	1,55	0,95	1,506	248,5	C250
АРС ТН-154-50-1,0	154	1,0		2,08	0,75	55,75	5,87	6,19	3,48	1,10	1,54	0,94	1,939	248	C250
АРС ТН-154-50-1,2	154	1,2		2,50	1,08	72,67	8,09	6,18	4,33	1,34	1,53	0,93	2,334	248	C250
АРС ТН-154-50-1,5	154	1,5		3,12	1,69	98,50	11,77	6,16	5,58	1,70	1,51	0,92	2,909	248	C250
АРС ТН-154-50-2,0	154	2,0		4,14	2,75	140,48	18,23	6,10	7,41	2,25	1,47	0,90	3,864	247	C250
АРС ТН-204-50-1,0	204	1,0	50	2,58	0,75	105,78	8,11	7,82	3,58	1,12	1,43	0,78	2,330	298	C250
АРС ТН-204-50-1,2	204	1,2		3,10	1,08	139,70	11,28	7,82	4,49	1,37	1,42	0,77	2,805	298	C250
АРС ТН-204-50-1,5	204	1,5		3,87	1,69	192,53	16,61	7,80	5,84	1,74	1,40	0,76	3,496	298	C250
АРС ТН-204-50-2,0	204	2,0		5,14	2,99	281,41	26,47	7,75	8,03	2,33	1,37	0,74	4,647	297	C250
АРС ТН-254-50-1,2	254	1,2		3,70	1,08	229,64	14,44	9,40	4,54	1,38	1,34	0,66	3,275	348	C250
АРС ТН-254-50-1,5	254	1,5		4,62	1,69	320,30	21,41	9,38	5,94	1,75	1,32	0,65	4,083	348	C250
АРС ТН-254-50-2,0	254	2,0		6,14	2,99	476,00	34,53	9,34	8,21	2,36	1,29	0,63	5,429	347	C250
АРС ПП-45-1,0	-	1,0		1,49	0,88	4,09	1,81	1,69	8,79	2,16	2,47	1,88	1,253	149,0	C350
АРС ПП-45-1,0	-	1,0		1,49	0,92	4,26	1,83	1,69	9,12	2,27	2,47	1,88	1,253	149,0	C250
АРС ПП-145-1,5	-	1,5	94	6,99	-	380,53	28,88	7,38	215,10	30,16	5,56	6,95	5,455	465,0	C350

КОПИЯ ВЕРНА  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	L, мм	В, мм	F, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
					Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см			
APC ПС 300-80-1,5	300	1,5	80	7,61	63,25	11,17	50,76	8,78	2,58	2,22	5,901	C350	
APC ПС 300-80-2,0	300	2,0		10,08	83,46	11,14	65,98	11,43	2,56	2,23	7,869	C350	
APC ПС 300-80-2,5	300	2,5		12,52	154,51	11,12	80,12	13,91	2,54	2,235	9,836	C350	
APC ПС 300-80-3,0	300	3,0	14,96	184,07	11,09	100,83	16,38	2,51	2,24	11,803	C350		
APC СН-100-50-0,8	100	0,8	1,59	16,55	4,04	2,56	0,84	1,51	1,19	1,179	C350		
APC СН-100-50-1,0	100	1,0	1,98	23,22	4,04	3,40	1,09	1,50	1,18	1,517	C350		
APC СН-100-50-1,2	100	1,2	2,38	30,21	4,03	4,26	1,33	1,49	1,17	1,826	C350		
APC СН-100-50-1,5	100	1,5	2,97	40,02	4,01	5,56	1,70	1,48	1,15	2,276	C350		
APC СН-100-50-2,0	100	2,0	3,94	56,05	3,97	7,65	2,28	1,44	1,13	3,019	C350		
APC СН-150-50-0,8	150	0,8	1,99	38,91	5,72	2,58	0,85	1,43	0,95	1,479	C350		
APC СН-150-50-1,0	150	1,0	2,48	55,19	5,73	3,44	1,09	1,42	0,94	1,908	C350		
APC СН-150-50-1,2	150	1,2	2,98	72,56	5,72	4,32	1,34	1,41	0,93	2,296	C350		
APC СН-150-50-1,5	150	1,5	3,72	99,85	5,71	5,66	1,71	1,40	0,92	2,862	C350		
APC СН-150-50-2,0	150	2,0	4,94	145,13	5,67	7,85	2,31	1,36	0,90	3,817	C350		
APC СН-200-50-0,8	200	0,8	2,38	100,08	7,32	2,71	0,86	1,37	0,79	1,782	C350		
APC СН-200-50-1,0	200	1,0	2,98	132,97	7,33	3,64	1,12	1,36	0,78	2,299	C350		
APC СН-200-50-1,2	200	1,2	3,58	165,86	7,34	4,57	1,38	1,35	0,77	2,767	C350		
APC СН-200-50-1,5	200	1,5	4,47	215,48	7,33	5,98	1,76	1,33	0,76	3,449	C350		
APC СН-200-50-2,0	200	2,0	5,94	299,67	7,29	8,29	2,37	1,29	0,74	4,584	C350		

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ТУ 1120-005-54108389-2010

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
					Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гy, см			
APC TCH-100-50-0,8	100	0,8	50	1,27	13,87	2,06	4,51	2,51	0,83	1,63	1,19	1,179	C350
APC TCH-100-50-1,0	100	1,0		1,58	19,67	3,14	4,50	3,3	1,08	1,62	1,18	1,517	C350
APC TCH-100-50-1,2	100	1,2		1,90	25,55	4,36	4,49	4,11	1,31	1,61	1,17	1,826	C350
APC TCH-100-50-1,5	100	1,5		2,37	33,2	6,01	4,46	5,29	1,66	1,59	1,15	2,276	C350
APC TCH-100-50-2,0	100	2,0		3,14	45,94	9,01	4,40	7,12	2,21	1,56	1,13	3,019	C350
APC TCH-150-50-0,8	150	0,8		1,67	36,23	3,44	6,19	2,53	0,84	1,55	0,95	1,479	C350
APC TCH-150-50-1,0	150	1,0		2,08	51,64	5,22	6,19	3,34	1,08	1,54	0,94	1,908	C350
APC TCH-150-50-1,2	150	1,2		2,50	67,90	7,26	6,18	4,17	1,32	1,53	0,93	2,296	C350
APC TCH-150-50-1,5	150	1,5		3,12	93,03	10,67	6,16	5,39	1,67	1,51	0,92	2,862	C350
APC TCH-150-50-2,0	150	2,0		4,14	135,02	16,97	6,10	7,32	2,24	1,47	0,90	3,817	C350
APC TCH-200-50-0,8	200	0,8		2,06	64,93	4,31	7,82	2,55	0,84	1,44	0,79	1,782	C350
APC TCH-200-50-1,0	200	1,0		2,58	97,15	7,18	7,82	3,42	1,09	1,43	0,78	2,299	C350
APC TCH-200-50-1,2	200	1,2	3,10	129,37	10,05	7,82	4,29	1,34	1,42	0,77	2,767	C350	
APC TCH-200-50-1,5	200	1,5	3,87	180,27	14,94	7,80	5,60	1,70	1,40	0,76	3,449	C350	
APC TCH-200-50-2,0	200	2,0	5,14	267,56	24,21	7,75	7,74	2,29	1,37	0,74	4,584	C350	

Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
 Копия  
 Генеральный директор ООО «ИКО Ю.В.»

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1120-005-54108389-2010

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	F, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
							Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>		
АРС ПСУ-100-50-0,8	100	0,8				1,74	28,89	5,79	4,03	7,36	1,50	1,99	1,379	C350
АРС ПСУ-100-50-1,0	100	1,0				2,21	36,38	7,28	4,04	9,14	1,84	2,01	1,779	C350
АРС ПСУ-100-50-1,2	100	1,2				2,68	43,87	8,77	4,05	10,92	2,18	2,02	2,136	C350
АРС ПСУ-100-50-1,5	100	1,5				3,33	54,09	10,82	4,03	13,38	2,68	2,00	2,657	C350
АРС ПСУ-100-50-2,0	100	2,0				4,45	71,80	14,36	4,02	17,62	3,52	1,99	3,544	C350
АРС ПСУ-150-50-0,8	150	0,8				2,14	63,36	8,44	5,58	8,46	1,13	1,94	1,682	C350
АРС ПСУ-150-50-1,0	150	1,0				2,71	92,79	12,37	5,84	10,50	1,40	1,95	2,170	C350
АРС ПСУ-150-50-1,2	150	1,2				3,28	122,22	16,30	6,10	12,54	1,67	1,96	2,607	C350
АРС ПСУ-150-50-1,5	150	1,5	54	50	15	4,08	138,74	18,50	5,83	15,36	2,05	1,94	3,244	C350
АРС ПСУ-150-50-2,0	150	2,0				5,45	184,69	24,63	5,82	20,22	2,70	1,93	4,326	C350
АРС ПСУ-200-50-0,8	200	0,8				2,54	144,63	14,46	7,54	9,21	0,91	1,86	1,985	C350
АРС ПСУ-200-50-1,0	200	1,0				3,21	183,12	18,31	7,55	11,43	1,14	1,87	2,561	C350
АРС ПСУ-200-50-1,2	200	1,2				3,88	221,61	22,16	7,56	13,65	1,37	1,88	3,078	C350
АРС ПСУ-200-50-1,5	200	1,5				4,83	274,42	27,44	7,54	16,72	1,67	1,86	3,830	C350
АРС ПСУ-200-50-2,0	200	2,0				6,45	365,72	36,57	7,53	22,01	2,20	1,85	5,108	C350

КОСИЯ ВЕРНА
   
 Генеральным директором ЮРЧЕНКО Ю.В.
   
 Подпись
   
 Дата « 20 г.

ТУ 1120-005-54108389-2010

Лист

39

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	F, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
							Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	rx, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	ry, см		
APC TCU-100-50-0,8	100	0,8				1,42	25,71	5,34	4,31	7,18	1,45	2,07	1,379	C350
APC TCU-100-50-1,0	100	1,0				1,81	31,1	6,58	4,27	8,84	1,76	2,07	1,779	C350
APC TCU-100-50-1,2	100	1,2				2,20	35,81	7,70	4,24	10,45	2,07	2,05	2,136	C350
APC TCU-100-50-1,5	100	1,5				2,73	40,58	8,94	4,17	12,61	2,49	2,01	2,657	C350
APC TCU-100-50-2,0	100	2,0				3,65	46,23	11,35	4,05	15,05	3,03	1,95	3,544	C350
APC TCU-150-50-0,8	150	0,8				1,82	60,18	7,99	5,86	8,28	1,08	2,02	1,682	C350
APC TCU-150-50-1,0	150	1,0				2,31	87,51	11,67	6,07	10,20	1,32	2,01	2,170	C350
APC TCU-150-50-1,2	150	1,2				2,80	114,16	15,23	6,29	12,07	1,56	1,99	2,607	C350
APC TCU-150-50-1,5	150	1,5	54	50	15	3,48	125,23	16,62	5,97	14,59	1,86	1,95	3,244	C350
APC TCU-150-50-2,0	150	2,0				4,65	159,12	21,62	5,85	17,65	2,21	1,89	4,326	C350
APC TCU-200-50-0,8	200	0,8				2,22	141,29	3,98	7,84	9,07	0,86	1,92	1,985	C350
APC TCU-200-50-1,0	200	1,0				2,81	176,26	17,46	7,81	11,12	1,06	1,91	2,561	C350
APC TCU-200-50-1,2	200	1,2				3,40	211,23	30,94	7,78	13,17	1,26	1,90	3,078	C350
APC TCU-200-50-1,5	200	1,5				4,23	256,73	25,42	7,69	15,93	1,48	1,85	3,830	C350
APC TCU-200-50-2,0	200	2,0				5,65	328,25	31,82	7,57	20,48	1,85	1,81	5,108	C350

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись

Дата «      »      20      г.

ТУ 1120-005-54108389-2010

г.Лист

40



Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Fp, см <sup>2</sup>	Fсж, см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
						Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	гх, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	гy, см		
АРС ПН-104-50-0,8	104	0,8	50	1,59	0,62	24,30	4,01	4,04	2,81	0,88	1,55	1,203	08пс
АРС ПН-104-50-1,0	104	1,0		1,98	0,95	32,13	5,48	4,04	3,73	1,14	1,55	1,548	08пс
АРС ПН-104-50-1,1	104	1,1		2,18	1,16	36,19	6,27	4,04	4,20	1,27	1,54	1,703	08пс
АРС ПН-104-50-1,2	104	1,2		2,38	1,37	40,24	7,06	4,03	4,67	1,39	1,53	1,864	08пс
АРС ПН-104-50-1,3	104	1,3		2,58	1,61	44,41	7,92	4,02	5,13	1,52	1,52	2,019	08пс
АРС ПН-104-50-1,4	104	1,4		2,77	1,85	48,58	8,78	4,02	5,60	1,64	1,52	2,174	08пс
АРС ПН-104-50-1,5	104	1,5		2,97	2,09	52,75	9,64	4,01	6,06	1,77	1,51	2,323	08пс
АРС ПН-104-50-1,9	104	1,9		3,75	3,26	69,47	13,35	3,98	7,85	2,25	1,48	2,928	08пс
АРС ПН-104-50-2,0	104	2,0		3,94	3,55	73,65	14,28	3,97	8,30	2,37	1,47	3,082	08пс
АРС ПН-154-50-0,8	154	0,8		1,99	0,63	63,85	7,31	5,72	2,84	0,89	1,49	1,506	08пс
АРС ПН-154-50-1,0	154	1,0		2,48	0,98	83,70	9,83	5,73	3,78	1,15	1,47	1,939	08пс
АРС ПН-154-50-1,1	154	1,1		2,73	1,20	94,00	11,18	5,73	4,26	1,28	1,47	2,133	08пс
АРС ПН-154-50-1,2	154	1,2		2,98	1,41	104,29	12,53	5,72	4,74	1,40	1,46	2,334	08пс
АРС ПН-154-50-1,3	154	1,3		3,23	1,66	114,87	13,97	5,72	5,23	1,53	1,45	2,529	08пс
АРС ПН-154-50-1,4	154	1,4		3,47	1,92	125,46	15,42	5,71	5,71	1,66	1,44	2,723	08пс
АРС ПН-154-50-1,5	154	1,5		3,72	2,17	136,04	16,86	5,71	6,20	1,79	1,43	2,909	08пс
АРС ПН-154-50-1,9	154	1,9		4,70	3,43	178,99	23,04	5,68	8,08	2,29	1,40	3,671	08пс
АРС ПН-154-50-2,0	154	2,0		4,94	3,74	189,73	24,59	5,67	8,55	2,41	1,39	3,864	08пс

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	R <sub>D</sub> , см <sup>2</sup>	F <sub>сж</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
						I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	г <sub>x</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	г <sub>y</sub> , см		
АРС ПН-204-50-0,8	204	0,8		2,38	0,55	126,69	10,93	7,32	2,83	0,89	1,39	1,809	08пс
АРС ПН-204-50-1,0	204	1,0		2,98	0,99	168,32	15,08	7,33	3,81	1,15	1,39	2,330	08пс
АРС ПН-204-50-1,1	204	1,1		3,28	1,21	189,14	17,16	7,34	4,30	1,28	1,39	2,563	08пс
АРС ПН-204-50-1,2	204	1,2		3,58	1,43	209,95	19,23	7,34	4,79	1,41	1,38	2,805	08пс
АРС ПН-204-50-1,3	204	1,3		3,88	1,69	230,89	21,36	7,34	5,28	1,54	1,37	3,038	08пс
АРС ПН-204-50-1,4	204	1,4		4,17	1,95	251,82	23,50	7,33	5,77	1,67	1,37	3,272	08пс
АРС ПН-204-50-1,5	204	1,5		4,47	2,21	272,76	25,63	7,33	6,26	1,80	1,36	3,496	08пс
АРС ПН-204-50-1,9	204	1,9		5,65	3,51	358,02	34,69	7,30	8,20	2,30	1,33	4,414	08пс
АРС ПН-204-50-2,0	204	2,0		5,94	3,84	379,33	36,96	7,29	8,68	2,43	1,32	4,647	08пс
АРС ПН-254-50-0,8	254	0,8		2,78	0,56	211,88	14,08	8,90	2,86	0,89	1,35	2,112	08пс
АРС ПН-254-50-1,0	254	1,0		3,48	1,00	286,90	20,32	8,90	3,84	1,15	1,33	2,721	08пс
АРС ПН-254-50-1,1	254	1,1	50	3,83	1,22	324,41	23,44	8,90	4,33	1,28	1,32	2,993	08пс
АРС ПН-254-50-1,2	254	1,2		4,18	1,44	361,92	26,56	8,90	4,81	1,41	1,31	3,275	08пс
АРС ПН-254-50-1,3	254	1,3		4,53	1,70	399,43	29,68	8,90	5,31	1,54	1,30	3,548	08пс
АРС ПН-254-50-1,4	254	1,4		4,87	1,97	436,95	32,81	8,89	5,80	1,67	1,30	3,821	08пс
АРС ПН-254-50-1,5	254	1,5		5,22	2,23	474,46	35,93	8,89	6,30	1,80	1,29	4,083	08пс
АРС ПН-254-50-1,9	254	1,9		6,60	3,57	621,26	48,29	8,87	8,25	2,30	1,25	5,157	08пс
АРС ПН-254-50-2,0	254	2,0		6,94	3,90	657,96	51,38	8,86	8,74	2,43	1,24	5,429	08пс
АРС ПН-304-50-1,4	304	1,4		5,58	1,93	694,64	43,71	10,44	3,62	1,10	1,39	4,370	08пс
АРС ПН-304-50-1,5	304	1,5		5,97	2,26	752,39	47,73	10,43	3,81	1,15	1,39	4,669	08пс
АРС ПН-304-50-1,9	304	1,9		7,55	3,60	983,38	63,82	10,41	4,59	1,36	1,38	5,901	08пс
АРС ПН-304-50-2,0	304	2,0		7,94	3,93	1041,13	67,84	10,41	4,79	1,41	1,38	6,211	08пс

КОПИЯ ВЕРНА  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись  
 Дата « 20 »

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Гр <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
						Их, см <sup>4</sup>	Wх, см <sup>3</sup>	гх, см	Юу, см <sup>4</sup>	Wу, см <sup>3</sup>	гу, см		
АРС ТН-154-50-0,8	154	0,8	50	1,67	0,49	41,59	4,11	6,19	2,78	0,89	1,63	1,506	08пс
АРС ТН-154-50-1,0	154	1,0		2,08	0,79	58,68	6,18	6,19	3,66	1,16	1,62	1,939	08пс
АРС ТН-154-50-1,1	154	1,1		2,29	0,97	67,59	7,35	6,19	4,11	1,29	1,62	2,133	08пс
АРС ТН-154-50-1,2	154	1,2		2,50	1,14	76,49	8,52	6,18	4,56	1,41	1,61	2,334	08пс
АРС ТН-154-50-1,3	154	1,3		2,71	1,35	85,55	9,81	6,17	5,00	1,54	1,60	2,529	08пс
АРС ТН-154-50-1,4	154	1,4		2,91	1,57	94,62	11,10	6,17	5,43	1,66	1,60	2,723	08пс
АРС ТН-154-50-1,5	154	1,5		3,12	1,78	103,68	12,39	6,16	5,87	1,79	1,59	2,909	08пс
АРС ТН-154-50-1,9	154	1,9		3,94	2,67	139,03	17,83	6,11	7,41	2,25	1,56	3,671	08пс
АРС ТН-154-50-2,0	154	2,0		4,14	2,89	147,87	19,19	6,10	7,80	2,37	1,55	3,864	08пс
АРС ТН-204-50-0,8	204	0,8		2,06	0,49	72,89	4,39	6,60	2,85	0,92	1,53	1,809	08пс
АРС ТН-204-50-1,0	204	1,0		2,58	0,82	109,97	8,13	6,94	3,79	1,18	1,51	2,330	08пс
АРС ТН-204-50-1,1	204	1,1		2,84	0,98	128,51	10,00	7,11	4,26	1,31	1,50	2,563	08пс
АРС ТН-204-50-1,2	204	1,2		3,10	1,14	147,05	11,87	7,28	4,73	1,44	1,49	2,805	08пс
АРС ТН-204-50-1,3	204	1,3		3,36	1,35	165,59	13,74	7,45	5,20	1,57	1,48	3,038	08пс
АРС ТН-204-50-1,4	204	1,4		3,61	1,57	184,12	15,61	7,63	5,68	1,70	1,48	3,272	08пс
АРС ТН-204-50-1,5	204	1,5		3,87	1,78	202,66	17,48	7,80	6,15	1,83	1,47	3,496	08пс
АРС ТН-204-50-1,9	204	1,9		4,89	2,88	277,51	25,78	7,76	7,99	2,33	1,45	4,414	08пс
АРС ТН-204-50-2,0	204	2,0		5,14	3,15	296,22	27,86	7,75	8,45	2,45	1,44	4,647	08пс

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_  
 ТУ 1120-005-54108389-2010

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F <sub>p2</sub> , см <sup>2</sup>	F <sub>сж2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
						I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	г <sub>x</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	г <sub>y</sub> , см		
АРС ТН-254-50-0,8	254	0,8	50	2,46	0,30	114,49	5,40	9,44	2,82	0,93	1,45	2,112	08пс
АРС ТН-254-50-1,0	254	1,0		3,08	0,72	178,11	10,30	9,42	3,80	1,19	1,43	2,721	08пс
АРС ТН-254-50-1,1	254	1,1		3,39	0,93	209,92	12,75	9,41	4,29	1,32	1,42	2,993	08пс
АРС ТН-254-50-1,2	254	1,2		3,70	1,14	241,73	15,20	9,40	4,78	1,45	1,41	3,275	08пс
АРС ТН-254-50-1,3	254	1,3		4,01	1,35	273,54	17,65	9,39	5,27	1,58	1,40	3,548	08пс
АРС ТН-254-50-1,4	254	1,4		4,31	1,57	305,35	20,09	9,39	5,76	1,71	1,40	3,821	08пс
АРС ТН-254-50-1,5	254	1,5		4,62	1,78	337,16	22,54	9,38	6,25	1,84	1,39	4,083	08пс
АРС ТН-254-50-1,9	254	1,9		5,84	2,88	468,27	33,59	9,35	8,16	2,35	1,37	5,157	08пс
АРС ТН-254-50-2,0	254	2,0		6,14	3,15	501,05	36,35	9,34	8,64	2,48	1,36	5,429	08пс

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
						Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>		
APC TZ 145-45-0,8	145	0,8		1,72	0,75	13,24	2,25	2,45	71,39	9,85	5,70	1,731	08пс
APC TZ 145-45-1,0	145	1,0		2,17	1,15	16,55	2,81	2,45	89,24	12,29	5,70	2,164	08пс
APC TZ 145-45-1,2	145	1,2		2,62	1,61	19,86	3,37	2,45	107,08	14,73	5,70	2,597	08пс
APC TZ 145-45-1,5	145	1,5		3,30	2,42	24,82	4,21	2,45	133,85	18,37	5,70	3,246	08пс
APC TZ 145-45-2,0	145	2,0		4,44	3,97	33,10	5,59	2,45	178,48	24,42	5,70	4,329	08пс
APC TZ 195-45-0,8	195	0,8	45	2,12	0,62	13,24	2,25	2,26	143,38	14,71	7,43	2,046	08пс
APC TZ 195-45-1,0	195	1,0		2,67	0,96	16,55	2,81	2,26	179,22	18,36	7,43	2,558	08пс
APC TZ 195-45-1,2	195	1,2		3,22	1,37	19,86	3,37	2,26	215,06	22,06	7,43	3,069	08пс
APC TZ 195-45-1,5	195	1,5		4,05	2,08	24,82	4,21	2,26	268,83	27,57	7,43	3,834	08пс
APC TZ 195-45-2,0	195	2,0		5,44	3,55	33,10	5,61	2,26	358,44	36,76	7,43	5,116	08пс
APC TZ 145-45-0,8	145	0,8		1,72	0,65	13,24	2,25	2,45	71,39	9,85	5,70	1,731	C350
APC TZ 145-45-1,0	145	1,0		2,17	1,00	16,55	2,81	2,45	89,24	12,29	5,70	2,164	C350
APC TZ 145-45-1,2	145	1,2		2,62	1,41	19,86	3,37	2,45	107,08	14,73	5,70	2,597	C350
APC TZ 145-45-1,5	145	1,5		3,30	2,13	24,82	4,21	2,45	133,85	18,37	5,70	3,246	C350
APC TZ 145-45-2,0	145	2,0		4,44	3,56	33,10	5,59	2,45	178,48	24,42	5,70	4,329	C350
APC TZ 195-45-0,8	195	0,8	45	2,12	0,53	13,24	2,25	2,26	143,38	14,71	7,43	2,046	C350
APC TZ 195-45-1,0	195	1,0		2,67	0,83	16,55	2,81	2,26	179,22	18,36	7,43	2,558	C350
APC TZ 195-45-1,2	195	1,2		3,22	1,18	19,86	3,37	2,26	215,06	22,06	7,43	3,069	C350
APC TZ 195-45-1,5	195	1,5		4,05	1,81	24,82	4,21	2,26	268,83	27,57	7,43	3,834	C350
APC TZ 195-45-2,0	195	2,0		5,44	3,11	33,10	5,61	2,26	358,44	36,76	7,43	5,116	C350

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F, $\frac{2}{\text{см}^2}$	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
					Ix, $\text{см}^4$	Wx, $\text{см}^3$	ix, см	Iy, $\text{см}^4$	Wy, $\text{см}^3$	iy, см		
APC Z 145-45-0,8	145	0,8		1,72	13,24	2,25	2,45	71,39	9,85	5,70	1,731	08пс
APC Z 145-45-1,0	145	1,0		2,17	16,55	2,81	2,45	89,24	12,29	5,70	2,164	08пс
APC Z 145-45-1,2	145	1,2		2,62	19,86	3,37	2,45	107,08	14,73	5,70	2,597	08пс
APC Z 145-45-1,5	145	1,5		3,30	24,82	4,21	2,45	133,85	18,37	5,70	3,246	08пс
APC Z 145-45-2,0	145	2,0		4,44	33,10	5,59	2,45	178,48	24,42	5,70	4,329	08пс
APC Z 195-45-0,8	195	0,8	45	2,12	13,24	2,25	2,26	143,38	14,71	7,43	2,046	08пс
APC Z 195-45-1,0	195	1,0		2,67	16,55	2,81	2,26	179,22	18,36	7,43	2,558	08пс
APC Z 195-45-1,2	195	1,2		3,22	19,86	3,37	2,26	215,06	22,06	7,43	3,069	08пс
APC Z 195-45-1,5	195	1,5		4,05	24,82	4,21	2,26	268,83	27,57	7,43	3,834	08пс
APC Z 195-45-2,0	195	2,0		5,44	33,10	5,61	2,26	358,44	36,76	7,43	5,116	08пс
APC Z 145-45-0,8	145	0,8		1,72	13,24	2,25	2,45	71,39	9,85	5,70	1,731	C350
APC Z 145-45-1,0	145	1,0		2,17	16,55	2,81	2,45	89,24	12,29	5,70	2,164	C350
APC Z 145-45-1,2	145	1,2		2,62	19,86	3,37	2,45	107,08	14,73	5,70	2,597	C350
APC Z 145-45-1,5	145	1,5		3,30	24,82	4,21	2,45	133,85	18,37	5,70	3,246	C350
APC Z 145-45-2,0	145	2,0		4,44	33,10	5,59	2,45	178,48	24,42	5,70	4,329	C350
APC Z 195-45-0,8	195	0,8	45	2,12	13,24	2,25	2,26	143,38	14,71	7,43	2,046	C350
APC Z 195-45-1,0	195	1,0		2,67	16,55	2,81	2,26	179,22	18,36	7,43	2,558	C350
APC Z 195-45-1,2	195	1,2		3,22	19,86	3,37	2,26	215,06	22,06	7,43	3,069	C350
APC Z 195-45-1,5	195	1,5		4,05	24,82	4,21	2,26	268,83	27,57	7,43	3,834	C350
APC Z 195-45-2,0	195	2,0		5,44	33,10	5,61	2,26	358,44	36,76	7,43	5,116	C350

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 ТУ 120-005-54108389-2010 20 г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси X-X			Относительно оси Y-Y			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
								Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см		
АРС ПС-100-50-0,8	100	0,8				1,82	1,04	26,82	4,93	3,99	5,61	2,04	2,09	1,379	08пс
АРС ПС-100-50-1,0	100	1,0				2,28	1,60	36,38	7,12	4,00	7,46	2,61	2,08	1,779	08пс
АРС ПС-100-50-1,1	100	1,1				2,50	1,92	41,08	8,23	4,00	8,42	2,90	2,08	1,957	08пс
АРС ПС-100-50-1,2	100	1,2				2,72	2,23	45,78	9,34	4,00	9,37	3,19	2,07	2,136	08пс
АРС ПС-100-50-1,3	100	1,3				2,95	2,62	50,29	10,24	4,00	10,33	3,47	2,06	2,315	08пс
АРС ПС-100-50-1,4	100	1,4				3,17	3,01	54,81	11,14	4,00	11,29	3,75	2,06	2,487	08пс
АРС ПС-100-50-1,5	100	1,5				3,40	3,40	59,32	12,04	4,00	12,25	4,03	2,05	2,657	08пс
АРС ПС-100-50-1,9	100	1,9				4,30	4,50	74,35	15,16	3,99	15,99	5,11	2,03	3,366	08пс
АРС ПС-100-50-2,0	100	2,0	54	50	15	4,53	4,77	78,11	15,94	3,99	16,93	5,38	2,02	3,544	08пс
АРС ПС-150-50-0,8	150	0,8				2,22	1,05	64,98	7,61	5,76	5,68	2,05	2,02	1,682	08пс
АРС ПС-150-50-1,0	150	1,0				2,78	1,62	88,76	11,01	5,78	7,60	2,63	2,02	2,170	08пс
АРС ПС-150-50-1,1	150	1,1				3,05	1,95	101,05	12,88	5,79	8,59	2,92	2,02	2,387	08пс
АРС ПС-150-50-1,2	150	1,2				3,32	2,27	113,33	14,75	5,79	9,57	3,21	2,02	2,607	08пс
АРС ПС-150-50-1,3	150	1,3				3,60	2,67	125,57	16,62	5,79	10,58	3,50	2,01	2,824	08пс
АРС ПС-150-50-1,4	150	1,4				3,87	3,07	137,81	18,48	5,79	11,59	3,78	2,01	3,036	08пс
АРС ПС-150-50-1,5	150	1,5				4,15	3,47	150,05	20,35	5,79	12,60	4,07	2,00	3,244	08пс
АРС ПС-150-50-1,9	150	1,9				5,25	5,19	189,62	25,64	5,79	16,60	5,17	1,98	4,110	08пс
АРС ПС-150-50-2,0	150	2,0				5,53	5,62	199,51	26,96	5,79	17,60	5,45	1,97	4,326	08пс

КОПИЯ ВЕРНА

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись

Дата « 20 »

ТУ 1120-005-54108389-2010

Лист

47

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fp <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fсж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
								Iх, см <sup>4</sup>	Wх, см <sup>3</sup>	гх, см	Iу, см <sup>4</sup>	Wу, см <sup>3</sup>	гу, см		
АРС ПС-200-50-0,8	200	0,8				2,64	0,97	119,66	9,87	7,46	5,63	2,06	1,96	1,985	08пс
АРС ПС-200-50-1,0	200	1,0				3,28	1,63	166,96	14,96	7,47	7,65	2,64	1,95	2,561	08пс
АРС ПС-200-50-1,1	200	1,1				3,60	1,96	190,61	17,51	7,48	8,66	2,93	1,95	2,817	08пс
АРС ПС-200-50-1,2	200	1,2				3,92	2,29	214,26	20,05	7,48	9,67	3,22	1,94	3,078	08пс
АРС ПС-200-50-1,3	200	1,3				4,25	2,70	238,01	22,75	7,48	10,70	3,51	1,94	3,334	08пс
АРС ПС-200-50-1,4	200	1,4				4,57	3,11	261,77	25,46	7,49	11,73	3,79	1,93	3,585	08пс
АРС ПС-200-50-1,5	200	1,5				4,90	3,52	285,52	28,16	7,49	12,76	4,08	1,93	3,830	08пс
АРС ПС-200-50-1,9	200	1,9				6,20	5,28	369,72	37,43	7,49	16,89	5,20	1,89	4,853	08пс
АРС ПС-200-50-2,0	200	2,0				6,53	5,72	390,77	39,75	7,49	17,92	5,48	1,88	5,108	08пс
АРС ПС-250-50-0,8	250	0,8	54	50	15	3,00	0,99	191,97	11,64	9,10	5,57	2,07	1,88	2,288	08пс
АРС ПС-250-50-1,0	250	1,0				3,76	1,65	271,53	18,54	9,11	7,65	2,65	1,87	2,952	08пс
АРС ПС-250-50-1,1	250	1,1				4,14	1,98	311,31	21,99	9,12	8,69	2,94	1,87	3,247	08пс
АРС ПС-250-50-1,2	250	1,2				4,52	2,31	351,09	25,44	9,12	9,73	3,23	1,86	3,548	08пс
АРС ПС-250-50-1,3	250	1,3				4,90	2,72	390,87	28,89	9,12	10,77	3,52	1,85	3,844	08пс
АРС ПС-250-50-1,4	250	1,4				5,27	3,13	430,65	32,34	9,13	11,82	3,80	1,85	4,134	08пс
АРС ПС-250-50-1,5	250	1,5				5,65	3,54	470,43	35,79	9,13	12,86	4,09	1,84	4,417	08пс
АРС ПС-250-50-1,9	250	1,9				7,15	5,32	612,86	48,38	9,13	17,04	5,21	1,82	5,596	08пс
АРС ПС-250-50-2,0	250	2,0				7,53	5,77	648,47	51,53	9,13	18,09	5,49	1,81	5,890	08пс
АРС ПС-300-50-1,4	300	1,4				5,84	3,12	652,63	39,64	10,72	11,87	3,83	1,78	4,573	08пс
АРС ПС-300-50-1,5	300	1,5				6,25	3,56	707,39	43,52	10,72	12,93	4,11	1,77	4,886	08пс
АРС ПС-300-50-1,9	300	1,9				7,91	5,34	926,45	59,03	10,73	17,16	5,24	1,75	6,190	08пс
АРС ПС-300-50-2,0	300	2,0				8,33	5,79	981,22	62,91	10,73	18,22	5,52	1,74	6,516	08пс

**КОПИЯ ВЕРНА**

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись

ТУ 1120-005-54108389-2010

20

Лист

48

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------



Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	Fr <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Fж <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
								Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Iy, см <sup>4</sup>		
АРС ТС-150-50-0,8	150	0,8				1,90	0,88	61,11	7,08	6,04	5,48	2,00	2,12	1,682	08пс
АРС ТС-150-50-1,0	150	1,0				2,38	1,36	82,36	10,14	6,01	7,25	2,55	2,08	2,170	08пс
АРС ТС-150-50-1,1	150	1,1				2,61	1,63	93,01	11,78	6,00	8,15	2,82	2,07	2,387	08пс
АРС ТС-150-50-1,2	150	1,2				2,84	1,89	103,65	13,41	5,98	9,05	3,08	2,05	2,607	08пс
АРС ТС-150-50-1,3	150	1,3				3,08	2,22	113,45	14,95	5,96	9,81	3,33	2,04	2,824	08пс
АРС ТС-150-50-1,4	150	1,4				3,31	2,56	123,26	16,48	5,95	10,56	3,57	2,02	3,036	08пс
АРС ТС-150-50-1,5	150	1,5				3,55	2,89	133,06	18,02	5,93	11,32	3,82	2,01	3,244	08пс
АРС ТС-150-50-1,9	150	1,9				4,49	4,17	164,68	22,64	5,84	13,48	4,64	1,95	4,110	08пс
АРС ТС-150-50-2,0	150	2,0	54	50	15	4,73	4,49	172,59	23,79	5,82	14,02	4,85	1,93	4,326	08пс
АРС ТС-200-50-0,8	200	0,8				2,32	0,88	115,6	9,32	7,76	5,49	2,03	2,02	1,985	08пс
АРС ТС-200-50-1,0	200	1,0				2,88	1,38	158,61	13,94	7,73	7,32	2,56	1,99	2,561	08пс
АРС ТС-200-50-1,1	200	1,1				3,16	1,65	180,12	16,25	7,72	8,24	2,83	1,98	2,817	08пс
АРС ТС-200-50-1,2	200	1,2				3,44	1,92	201,62	18,56	7,70	9,15	3,09	1,96	3,078	08пс
АРС ТС-200-50-1,3	200	1,3				3,73	2,25	221,80	20,79	7,68	10,06	3,35	1,95	3,334	08пс
АРС ТС-200-50-1,4	200	1,4				4,01	2,59	241,99	23,03	7,66	10,96	3,62	1,93	3,585	08пс
АРС ТС-200-50-1,5	200	1,5				4,30	2,92	262,17	25,26	7,64	11,87	3,88	1,92	3,830	08пс
АРС ТС-200-50-1,9	200	1,9				5,44	4,53	330,67	32,72	7,55	15,35	4,86	1,86	4,853	08пс
АРС ТС-200-50-2,0	200	2,0				5,73	4,93	347,79	34,58	7,53	16,22	5,11	1,84	5,108	08пс

КОПИЯ ВЕРНА  
 Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В1, мм	В2, мм	С, мм	F <sub>p2</sub> , см <sup>2</sup>	F <sub>сж</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
								Iх, см <sup>4</sup>	Wх, см <sup>3</sup>	ix, см	Iу, см <sup>4</sup>	Wу, см <sup>3</sup>	Iу, см		
АРС ТС-250-50-0,8	250	0,8				2,68	0,62	194,94	11,96	9,42	5,51	2,07	1,91	2,288	08пс
АРС ТС-250-50-1,0	250	1,0				3,36	1,28	264,56	17,80	9,38	7,35	2,59	1,87	2,952	08пс
АРС ТС-250-50-1,1	250	1,1				3,70	1,61	299,37	20,72	9,36	8,27	2,85	1,86	3,247	08пс
АРС ТС-250-50-1,2	250	1,2				4,04	1,94	334,18	23,64	9,34	9,19	3,11	1,86	3,548	08пс
АРС ТС-250-50-1,3	250	1,3	54	50	15	4,38	2,27	368,99	26,56	9,32	10,11	3,37	1,86	3,844	08пс
АРС ТС-250-50-1,4	250	1,4				4,71	2,61	403,80	29,49	9,31	11,04	3,63	1,84	4,134	08пс
АРС ТС-250-50-1,5	250	1,5				5,05	2,94	438,61	32,41	9,29	11,96	3,89	1,83	4,417	08пс
АРС ТС-250-50-1,9	250	1,9				6,39	4,57	559,51	42,52	9,20	15,50	4,87	1,77	5,596	08пс
АРС ТС-250-50-2,0	250	2,0				6,73	4,98	589,73	45,05	9,18	16,38	5,12	1,76	5,890	08пс

**КОПИЯ ВЕРНА**  
 Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F <sub>2</sub> , см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У			Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
					I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	Г <sub>x</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	Г <sub>y</sub> , см			
АРС СН-150-50-1,4	150	1,4	50	3,48	11,11	5,70	5,50	1,67	1,48	0,92	2,679	08пс	
АРС СН-150-50-1,5	150	1,5		3,72	12,54	5,71	5,96	1,80	1,47	0,92	2,862	08пс	
АРС СН-150-50-2,0	150	2,0		4,94	152,77	5,67	8,26	2,43	1,43	0,90	3,817	08пс	
АРС СН-200-50-1,5	200	1,5		4,47	226,82	7,33	6,29	1,85	1,40	0,76	3,449	08пс	
АРС СН-200-50-2,0	200	2,0		5,94	315,44	7,29	8,73	2,49	1,36	0,74	4,584	08пс	
АРС ТСН-150-50-1,4	150	1,4		2,92	89,09	6,17	5,26	1,64	1,60	0,92	2,679	08пс	
АРС ТСН-150-50-1,5	150	1,5		3,12	97,93	6,16	5,67	1,76	1,59	0,92	2,862	08пс	
АРС ТСН-150-50-2,0	150	2,0		4,14	142,13	6,10	7,71	2,36	1,55	0,90	3,817	08пс	
АРС ТСН-200-50-1,5	200	1,5		3,87	189,76	7,80	5,89	1,79	1,47	0,76	3,449	08пс	
АРС ТСН-200-50-2,0	200	2,0		5,14	281,64	7,75	8,15	2,41	1,44	0,74	4,584	08пс	
АРС ПП-45-1,0	-	1,0	4,26	1,93	1,78	9,12	2,39	2,60	1,98	1,21	1,253	08пс	
АРС ПП-45-0,8	-	0,8	3,41	1,54	1,42	7,30	1,91	2,08	1,58	0,97	0,971	08пс	
АРС ПП-45-0,7	-	0,7	2,98	1,35	1,25	6,38	1,67	1,82	1,39	0,85	0,877	08пс	

**КОПИЯ ВЕРНА**

Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**

Подпись

Дата «      »

20 Лист 1

ТУ 1120-005-54108389-2010

51

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы В.1

Обозначение профиля	Н, мм	t, мм	В, мм	F, 2 см <sup>2</sup>	Относительно оси Х-Х			Относительно оси У-У		Z <sub>0</sub> , см	Масса п.м. профиля, кг	Марка стали
					I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	г <sub>x</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>			
АРС У 50-1,0	50	1,0		0,97							0,759	С350
АРС У 50-1,2	50	1,2		1,17							0,913	С350
АРС У 50-1,5	50	1,5		1,45							1,138	С350
АРС У 50-2,0	50	2,0		1,92							1,510	С350
АРС У 90-1,0	90	1,0		1,77							1,384	С350
АРС У 90-1,2	90	1,2		2,13							1,666	С350
АРС У 90-1,5	90	1,5		2,65							2,076	С350
АРС У 90-2,0	90	2,0		3,52							2,769	С350

**Примечания:**

1. Расчетные площади сечения F<sub>p</sub> и F<sub>сж</sub> определены для условий продольного растяжения и сжатия соответственно.
2. Расчетные характеристики профилей определены с учетом редуцированной площади сечения продольно сжатых участков профиля при поперечном изгибе профиля относительно осей Х-Х и У-У.
3. Масса профиля в таблицах определена с учетом массы цинкового покрытия 275 г на м<sup>2</sup> заготовки.
4. Момент инерции и момент сопротивления относительно оси У-У определены для варианта со сжатой стенкой профиля.

**КОПИЯ ВЕРНА**

Генеральный директор ЮРЧЕНКО Ю.В.

Подпись

Дата « \_\_\_\_\_ » 20\_\_ г.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					
1	6	22	4	-	53	01-2019			09.04 .2019

**КОПИЯ ВЕРНА**

Генеральный директор **ЮРЧЕНКО Ю.В.**

Подпись \_\_\_\_\_

Дата «        »        20        г.